

Prensa de producción Xerox® Versant® 3100



INFORME

Contenido

AVANCE, AUTOMATICICE, HAGA MÁS.....	3	MÁS VERSATILIDAD	14
MÁS RESULTADOS CON LA AUTOMATIZACIÓN DE VERSANT®	5	Biblioteca para gestión de materiales de impresión.....	14
MÁS RENDIMIENTO	6	Impresión de hojas extralargas (XLS)	15
Velocidad de impresión de 100 páginas por minuto (ppm).....	6	MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN Y ACABADO	16
Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 350 g/m ²	6	MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN	16
Flexibilidad de tamaños, gramajes y tipos de material de impresión	6	MÓDULOS DE ACABADO	17
Tamaños de papel.....	6	Opciones de acabado Production Ready	17
Bandeja 5 especial o bypass/MSI (insertador de varias hojas)	6	CAPTE NUEVOS NEGOCIOS.....	23
Variedad de gramajes recomendable: 52-350 g/m ²	6	MEJORE EL TIEMPO OPERATIVO Y LA FUNCIONALIDAD EN LÍNEA.....	23
Tipo de material de impresión.....	6	IMPRIMA A MÁXIMA VELOCIDAD EN UNA AMPLIA GAMA DE MATERIALES	23
Avanzada tecnología de fusión.....	7	FÁCIL DE USAR, AUTOMATIZADA Y PRECISA	23
Full Width Array para ajustes de calidad de imagen, calibración y perfiles	8	MEJORE SUS MÁRGENES. AUMENTE SUS BENEFICIOS.....	23
Retirada automática de hojas	9		
Opciones de productividad del motor de impresión	9		
Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 350 g/m ²	9		
Productividad en materiales de impresión combinados.....	9		
Módulo de enfriamiento del motor de impresión	10		
MÁS CALIDAD DE IMAGEN	10		
Utilización de tóner de agregación por emulsión (EA)	10		
Tecnología de resolución Ultra HD con procesamiento digital avanzado	11		
Ultra HD en el servidor de impresión.....	11		
Ultra HD en la transferencia de imagen.....	11		
Ultra HD en el motor de impresión.....	12		
Controles de proceso cerrado que mantienen la uniformidad del color entre tiradas de impresión	13		
Registro preciso de producción (PAR).....	13		
Rodillos de carga por polarización con tecnología de limpieza automática	13		
Tecnología de reducción de curvatura para garantizar una salida plana para el acabado.....	14		

Prensa de producción Xerox® Versant® 3100

La prensa Versant 3100 es el último modelo de la gama Xerox® Versant de prensas de producción en cuatricomía para hojas sueltas. Este sistema de impresión digital de tecnología avanzada ofrece una opción excelente para satisfacer los requisitos de producción de su empresa. ¿Es esta la prensa más adecuada para su empresa? Sabemos que una prensa digital es una inversión importante y que deseará tomar una buena decisión que genere los mejores resultados para las finanzas de su empresa.

Elegir la prensa perfecta no es una decisión fácil. Hay muchos productos disponibles y todos se definen como capaces de satisfacer sus necesidades. Además, este sector ofrece muchas opciones, todas ellas con mucha información de productos, descripciones técnicas complejas y términos confusos. El camino es largo.

Con la finalidad de ayudarle a valorar las ventajas de la Versant 100 y comprender sus características principales, este documento resume los datos técnicos esenciales que pueden marcar la diferencia en sus operaciones. Con estos datos, podrá elegir el sistema que mejor se adapte a sus necesidades.

La Versant 3100 pertenece a una clase única, con niveles muy avanzados de automatización y productividad. Esta prensa es un caballo de batalla de producción, construida con componentes robustos para trabajo pesado y una impresión fiable a alta velocidad. Con una media de hasta 250.000 impresiones al mes y un ciclo de trabajo mensual máximo de 1.200.000, la Versant 3100 supera con creces a otras opciones de la competencia. Además, la Versant 3100 ofrece un conjunto único de herramientas automatizadas de flujo de trabajo, tiempo de actividad y soporte de producción para que resulte la opción ideal para talleres de impresión con mucha actividad que necesitan entregar trabajos de alta calidad y entregarlos de forma más eficiente en menos tiempo.

AVANCE. AUTOMATIC. HAGA MÁS.

Si es usted un proveedor de impresión que se esfuerza por hacer crecer su negocio en un mercado digital en rápida evolución, sabe que el éxito requiere más que perseverancia. Requiere una buena estrategia: una manera de obtener resultados y materializar el crecimiento. La Xerox® Versant 3100 ofrece una solución conveniente para un crecimiento estratégico. Tanto si hace poco que ha iniciado su actividad en este mercado complejo como si está preparado para llevar a un nivel superior su actividad de impresión con éxito, la Versant 3100 puede funcionar para usted.

Con la Versant 3100, puede avanzar, automatizar y hacer más. Con un volumen de impresión medio mensual (AMPV) de hasta 250.000 páginas y un ciclo de trabajo mensual máximo de 1.200.000 millones de páginas, la clave es la automatización. En el sector de la impresión, el término “automatización” se utiliza con frecuencia y a menudo lo damos por hecho. Pero ¿qué significa en realidad? Dicho de otra manera, ¿cómo valora su tiempo? Al igual que la mayoría de los propietarios o gerentes de empresas, sabemos que la gestión del tiempo supone una diferencia a la hora de tener un rendimiento

mediocre o de lograr la excelencia. Para una empresa el tiempo en realidad es dinero. Es un recurso que se debe manejar con máxima atención.

La gestión del tiempo es predominante en todas las tecnologías de producción de impresión de Xerox® y está cuidadosamente integrada en nuestras prensas. Nos la tomamos muy en serio y la ponemos a disposición de empresas como la suya para ayudarle a crecer, incluso en tiempos difíciles. Las prensas Versant® están diseñadas y fabricadas con lo mejor de esta tecnología e incorporan funciones que ponen el tiempo a su disposición, en lugar de jugar en su contra. Las prensas Versant le ayudarán a gestionar el tiempo en sus instalaciones de impresión sin tener que estar presente y supervisar el trabajo.

¿Cuáles son estas herramientas automatizadas tan importantes capaces de ayudarle a alcanzar elevados niveles de productividad y resultados confiables? Algunas están completamente automatizadas e integradas en la prensa, mientras que otras requieren un clic del operador para activarse, si bien todas abarcan el flujo de trabajo de producción desde el envío del trabajo hasta su acabado, ahorran tiempo y preservan el tiempo operativo de la prensa.

Sin estas herramientas, los procedimientos se prolongan mucho más, la prensa permanece inactiva por mucho tiempo y con demasiada frecuencia, aumenta el gasto innecesario y se incrementan las reimpressiones debido a errores operativos. Además, a menudo los operadores sencillamente no calibran la prensa ni crean perfiles para los papeles porque los pasos son demasiado complejos o no quieren tomarse el tiempo necesario para procedimientos largos. Como resultado se obtiene un producto poco fiable e inconsistente que puede no ser del agrado de los clientes.

Las herramientas automatizadas de las prensas Versant son capaces de transformar un centro de impresión con una cultura de poca atención en una instalación de gran eficiencia capaz de producir trabajos rápidamente configurados con una calidad de impresión estable, consistente y precisa. Cuando los operadores se den cuenta de que pueden calibrar con dos clics, uno para iniciar el proceso y otro para aceptar los resultados (que solo lleva dos minutos y no veinte minutos) lo harán a diario y estarán encantados con la calidad de imagen obtenida. Crearán gustosamente nuevos perfiles de papel porque este proceso también lleva solo dos o tres minutos, y solo requiere su iniciación y aceptación al final del proceso. Otras herramientas integradas permiten usar el software para hacer el trabajo sin la intervención del operador, ni pasos complejos, ni decisiones difíciles.

La prensa Versant 3100 incluye herramientas de automatización para una **configuración rápida del flujo de trabajo**, **procesamiento de trabajos** eficiente, **transporte de papel** preciso, **gestión de color** precisa sin complicaciones y **administración y asistencia de calidad de imagen** constante:

- **Retirada automática de hojas:** cuando la prensa se detiene e informa de un atasco, el operador solo tiene que retirar las hojas que bloquean el recorrido del papel. El resto de las hojas, ya sean anteriores o posteriores al atasco, se expulsan automáticamente hacia las bandejas superiores. Los sensores y motores del recorrido del papel se activan con controles de software para localizar y desplazar el papel hacia una bandeja de salida. Esta herramienta libera a los operadores de la carga de tener que abrir todas las puertas y palancas a lo largo del recorrido para recoger las hojas una por una y despejar el recorrido del papel. Así se ahorra mucho tiempo de producción.
- **Stock Library Manager (Administrador de la biblioteca de materiales de impresión):** esta herramienta de gran potencia y versatilidad permite gestionar rápidamente el papel en un entorno de producción de gran actividad donde los operadores pueden almacenar una larga lista de configuraciones de papel y recuperarlas con un solo clic para asignarlas a una bandeja de papel. Además, el operador puede crear y nombrar perfiles especiales de alineación y de plegado que se seleccionan rápidamente para material de impresión difícil, como el papel ligero o la cartulina. La herramienta de configuración avanzada del papel del Administrador de la biblioteca de papeles ajusta los parámetros del motor de impresión para determinados papeles, de modo que cuando se selecciona el papel para una bandeja, los parámetros se aplican automáticamente al trabajo para conseguir la mejor calidad de imagen. Los ajustes incluyen: temperatura del fusor, velocidad del fusor, velocidad y transferencia del papel, presión de contacto del rodillo, transferencia primaria y secundaria de tensión, presión del rodillo de alineación y muchos otros ajustes importantes que le permiten optimizar la calidad de imagen.
- **Production Accurate Registration o PAR (Registro preciso de producción):** este subsistema es una combinación de tecnologías ópticas y mecánicas que aseguran un registro preciso de +/-0,5 mm entre la parte delantera y la trasera desde el alimentador avanzado de alta capacidad para material de impresión de hasta 300 g/m². El PAR obtiene entonces +/-0,8 mm a lo largo del resto del recorrido del papel. El PAR utiliza una compuerta de registro en el recorrido del papel para corregir la desviación del borde de entrada del papel y, a continuación, un sensor de imagen de contacto para leer el borde de entrada de la hoja en el interior y ajustar la posición de la hoja, según sea necesario.
- **Full Width Array (FWA):** proporciona lecturas automáticas de objetivos para la calibración del servidor de impresión y la creación de perfiles de destino y envía esos datos al software de gestión de color. Así se garantiza un color estable, preciso y repetible y se elimina la necesidad de que los operadores utilicen un espectrofotómetro de mano que consume mucho tiempo. Este dispositivo también prepara la prensa manteniendo la uniformidad de la densidad del tóner en la página desde el lado interior hasta el lado externo del papel (perpendicular con respecto a la dirección de movimiento del papel a través de la prensa). La prensa imprime los patrones de prueba que mide el dispositivo FWA y, a continuación, el motor de impresión ajusta automáticamente la configuración de densidad de impresión. Además, esta herramienta ajusta automáticamente la alineación de la imagen en el papel (posición X/Y, perpendicularidad, desvío, ampliación), además de ajustar la transferencia de imagen para corregir la cobertura de tóner

desigual y la variación de color, problemas que pueden ocurrir en papeles de alto gramaje o especiales.

- **Automated Color Quality Suite o ACQS (Suite de calidad de color automatizado):** ACQS es un software de gestión de color avanzado que transfiere las decisiones complejas sobre el mantenimiento del color de los operadores a un sistema automatizado, ahorrando tiempo y evitando los errores asociados a la gestión de color. Una vez iniciado por el operador, ACQS automatiza los gráficos de impresión y medición de la calibración y, continuación, calcula y aplica ajustes precisos en las tablas de color en función de los resultados.
- **Memoria caché de imágenes automatizada y RIP en paralelo:** estas funciones de procesamiento de trabajos se ejecutan automáticamente en el servidor de impresión durante el proceso de rasterización (RIP), lo que mejora el procesamiento general y los plazos de impresión. Las imágenes que aparecen varias veces en un archivo se almacenan para su reutilización en lugar de rasterizarse cada vez que aparecen. Además, el archivo se divide en las partes más eficientes y cada parte se asigna a un procesador diferente para que el procesamiento se realice simultáneamente.
- **Controles automatizados del color en tiempo de ejecución:** un subsistema interno de controles automatizados funciona de forma continua durante la impresión para mantener automáticamente la uniformidad del color y el registro color a color durante una tirada. Las muestras de color y las marcas de registro se colocan en el portador de imagen entre cada impresión. Estas muestras se evalúan continuamente durante un trabajo y la prensa realiza los ajustes automáticamente, según convenga. Como resultado se obtiene color de gran calidad y uniformidad sin intervención del operador.
- **Reducción automatizada de la curvatura de las hojas:** un reductor de curvatura de una sola pasada elimina las curvaturas hacia arriba o hacia abajo a medida que el papel sale del motor de impresión. Se obtienen así hojas planas para un acabado consistente y sin errores. El proceso de reducción de curvatura lo controla automáticamente un ordenador usando datos tales como el gramaje del papel en uso y la temperatura y humedad del entorno de la prensa.
- **Envío de trabajos sencillo:** el envío de trabajos es flexible y rápido gracias a una variedad de herramientas, desde controladores de impresión estándar para PC y Mac® hasta métodos más rápidos y automatizados, como el envío a través de la Web y Hot Folders personalizadas.
- **Gestión de trabajos con colas prefijadas e impresoras virtuales:** todos los servidores de impresión Versant® 3100 procesan automáticamente los trabajos a través de colas predeterminadas o impresoras virtuales que asignan parámetros de impresión a los archivos de forma automática después del envío de los trabajos individuales. Una vez que la cola o la impresora virtual está configurada, todo el procesamiento es automático. Gracias a la combinación de esta característica con Hot Folders, los usuarios pueden arrastrar un archivo de impresión a una carpeta de su escritorio y el flujo de trabajo se automatiza hasta el acabado y el apilado.
- **Full Width Array: ajuste automatizado de la uniformidad de la densidad:** esta herramienta ajusta las tablas del motor de impresión para asegurarse de que el tóner se deposita de manera uniforme y constante por la superficie de cada página, desde el lado interior hasta el lado exterior. En unos minutos, imprime y escanea objetivos CMYK y RGB, y el software ajusta automáticamente la configuración del escáner de salida por trama (ROS).

- **Full Width Array: alineación automática de la imagen y el material de impresión:** esta herramienta genera un perfil de alineación individual para cada combinación de papel/bandeja seleccionada a fin de garantizar que las imágenes se posicionen correctamente en el papel. Puede crear hasta 50 perfiles y cada uno de los perfiles creados se utiliza automáticamente cada vez que se utiliza el material de impresión asociado, lo que asegura una calidad de impresión óptima.
- **Configuración avanzada del papel: ajuste automático de la transferencia de imagen:** Esta herramienta corrige el moteado (cobertura de tóner desigual) y la variación de color, efectos que pueden producirse en los materiales de impresión de alto gramaje. Una vez iniciada, crea y guarda automáticamente un ajuste en el BTR, el componente xerográfico que transfiere la imagen de la banda al papel. Esta herramienta evita que los operadores tengan que interpretar los objetivos impresos e introducir manualmente los valores de ajuste. Una vez creado, el ajuste se guarda y se puede o bien asignarlo a un papel para que se use automáticamente o bien seleccionarlo manualmente cuando se seleccione dicho papel para una tirada. Esto permite al operador un control preciso de la calidad de todos los trabajos y materiales de impresión. Obtendrá la misma alta calidad independientemente del tipo de material de impresión, incluidos papeles, tela, poliéster y otros materiales especiales.

MÁS RESULTADOS CON LA AUTOMATIZACIÓN VERSANT®

La Versant 3100 está diseñada con componentes robustos y probados sobre el terreno que ofrecen más resultados con cada trabajo, día a día y mes a mes. Mediante la automatización de los procesos clave de producción con más rendimiento más calidad de imagen y más versatilidad, la Versant 3100 proporcionará más resultados para su empresa. Con un volumen de impresión medio mensual de hasta 250.000 páginas y un ciclo de trabajo mensual máximo de 1.200.000 páginas, podrá atender toda la demanda y hacer crecer su negocio, mes tras mes. Las descripciones siguientes proporcionan un resumen de las funciones y tecnologías clave de la Versant 3100 que proporcionan más resultados.

MÁS RENDIMIENTO

Velocidad de impresión de 100 páginas por minuto (ppm)

Con una velocidad de impresión de hasta 100 ppm, la Versant® 3100 ofrece un volumen de impresión medio mensual (AMPV) de entre 75.000 y 250.000 impresiones. Si su objetivo principal es una producción superior, hasta 250.000, entonces la Versant 3100 es su mejor opción. El ciclo de trabajo de la Versant 3100 es de 1,2 millones de páginas al mes.

Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 350 g/m²

La Versant 3100 puede imprimir automáticamente a doble cara en materiales de impresión estucados y sin estucar con gramajes de hojas de hasta 350 g/m². Con esta función, aplicaciones como las tarjetas comerciales, tarjetas de felicitación, tarjetas de identificación, rótulos, pósteres y menús pueden asegurar unos ingresos adicionales. Además, la Versant 3100 admite una amplia variedad de sustratos, entre los que se incluyen telas, poliéster, vinilo y materiales de impresión magnéticos.

Flexibilidad de tamaños, gramajes y tipos de material de impresión

La Versant 3100 admite papel estucado y sin estucar con estas especificaciones:

Tamaños de papel

- Mínimo: 98 x 146 mm
- Tamaño máximo de hoja estándar de prensa: 330,2 x 488 mm
- Tamaño máximo: 330 x 660 mm

Bandeja 5 especial o bypass/MSI (insertador de varias hojas)

- Máximo utilizando la función de hojas extralargas (XLS): 330,2 x 660,4 mm
- Mínimo: 98 x 146 mm

Variedad de gramajes recomendable: 52-350 g/m²

- 52–256 g/m² mediante las bandejas 1–3
- 52–350 g/m² mediante la bandeja 5 (bandeja bypass o especial)
- 52–256 g/m² mediante las bandejas 6 y 7 (alimentador avanzado de alta capacidad)

Tipo de material de impresión

- Papel estucado y no estucado
- Separadores
- Etiquetas
- Sobres
- Transparencias
- Sustratos especiales, como lino, poliéster, vinilo o material magnético
- Materiales de impresión especiales, como tarjetas de visita, tarjetas de felicitación, tarjetas de identificación, señales, carteles y menús



Avanzada tecnología de fusión

La Versant® 3100 utiliza un fusor compacto de banda. Este importante componente admite una amplia variedad de tipos de papel y puede imprimir a altas velocidades y mantener la calidad de imagen al mismo tiempo.

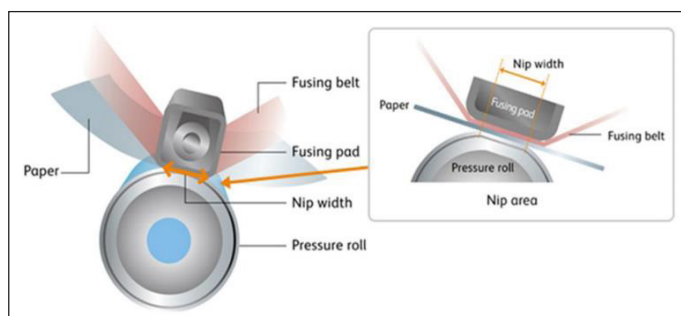
El fusor utiliza dos rodillos térmicos situados en el interior de la banda de fusión. Mediante el uso de una banda de fusión con una baja capacidad térmica, se puede calentar la banda con la cantidad mínima necesaria para la fusión del tóner. Además, debido a la gran área de contacto entre los rodillos térmicos y la banda de fusión, esta se puede calentar de manera eficiente y uniforme hasta la temperatura necesaria. Una vez completada la fusión del tóner, los dos rodillos térmicos reponen el calor perdido durante la fusión para mantener una temperatura constante de la banda de fusión y lograr una calidad de imagen homogénea. Este proceso permite imprimir de manera continua, incluso sobre papel de alto gramaje, sin que descienda la temperatura de la banda de fusión. El resultado es una calidad de imagen homogénea a velocidades muy altas.

El tóner se funde sobre el papel aplicando calor y presión. El papel pasa entre la banda de fusión y un rodillo de presión, donde se produce un calentamiento rápido bajo presión mientras el tóner se funde en el papel. El calor necesario se genera mediante una serie de lámparas en la almohadilla de presión dentro del conjunto de la banda del fusor. El rodillo de fusión, que se deforma ligeramente debajo del papel, aplica la presión. El área de contacto de la superficie se denomina el “punto de contacto”.

La gama Versant cuenta con una almohadilla de presión con un nuevo diseño plano. La superficie plana de la almohadilla de fusión supone un área de contacto mayor con el papel durante el proceso de fusión. Esto supone una serie de ventajas importantes.

- En primer lugar, la presión se aplica de manera más uniforme sobre una superficie mayor mientras se funde el tóner. Como consecuencia, se reduce la fuerza sobre el papel y también la probabilidad de que se deforme. Esto es particularmente importante para el papel estucado, que en ocasiones puede ampollarse durante el proceso de fusión.
- En segundo lugar, los materiales de impresión especiales presentan menos posibilidades de arrugarse en el proceso de fusión. Esto significa que la prensa puede manipular una variedad más amplia de tipos de material de impresión con resultados excelentes.

Este fusor compacto de banda está diseñado para tener una larga duración. El conjunto es una unidad reemplazable por el usuario para operadores técnicos principales que han recibido formación de Xerox. Formando a un operador local se puede evitar una visita de servicio técnico y mantener la prensa en producción cuando se necesita sustituir el fusor.



Control de la presión y el calor de la banda de fusión

Full Width Array para ajustes de calidad de imagen, calibración y perfiles

Full Width Array (FWA) es un conjunto de escaneado en línea situado en el recorrido del papel justo después del reductor de curvatura del motor de impresión. Este dispositivo proporciona dos ajustes de calidad de imagen del motor de impresión y también proporciona la calibración semiautomática del servidor de impresión y la creación de perfiles de destino.

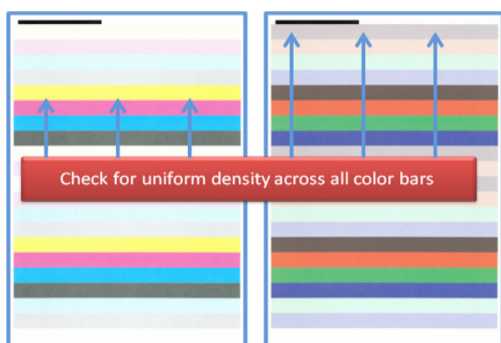
La FWA consiste en una serie de sensores RGB automáticos que abarcan toda la anchura del recorrido del papel. A medida que las lámparas de xenón iluminan los patrones de prueba o las impresiones de calibración que se desplazan a lo largo del recorrido del papel, un conjunto de barrido de imagen por transferencia de carga (Charge Coupled Device, CCD) similar al de las cámaras digitales con cientos de pequeñas luces LED, lee la luz reflejada de las lámparas y mide las luces roja, verde y azul por separado. El CCD convierte la luz en señales de voltaje analógicas y envía estos datos al procesador de la unidad para su análisis.

Usando la FWA, un operador con unas pocas y sencillas selecciones de menú puede realizar tareas muy técnicas que en prensas de la competencia requerirían un técnico de servicio para completarlas.

La calibración del color ya no es una tarea que requiera mucho tiempo y mano de obra con la FWA y el software Automated Color Quality Suite (ACQS) de la Versant 3100, que funcionan conjuntamente para asegurar que todas las páginas dan los resultados deseados.



Full Width Array (FWA)

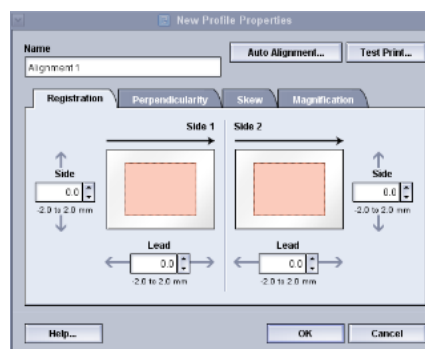


La Full Width Array también ajusta la uniformidad de la densidad, lo que salvaguarda la integridad de la imagen en la página, ofrece una cobertura de tóner homogénea y uniforme e impide las zonas descoloridas antes de que se produzcan, así como la alineación de la imagen y el material de impresión, que ahorran tiempo y eliminan costosos residuos causados por errores de registro o descentrado de la imagen, para un registro anverso-reverso perfecto independientemente del tipo de material de impresión o del tamaño de la hoja.

Un ajuste automático de la transferencia de imagen evita que se produzca una cobertura desigual del tóner y el cambio de color que se puede producir sobre materiales de impresión con textura y de mayor gramaje —lo que asegura la misma calidad elevada independientemente del tipo de material de impresión— incluso sobre ropa, poliéster u otros sustratos exclusivos.

La Full Width Array automatiza las tareas que consumen mucho tiempo y son propensas a errores. Todo, desde la configuración de un nuevo material con un registro anverso-reverso perfecto hasta la calibración de la prensa o la creación de un perfil de material personalizado, se realiza de forma fácil, integrada y rápida. La prensa está lista para ofrecer un rendimiento óptimo antes de que el trabajo se ejecute, reduciendo al mínimo las costosas interrupciones y aumentando al máximo la eficiencia.

Documentación técnica de la prensa de producción Xerox® Versant® 3100



Alineación automática de la imagen y el material de impresión

Retirada automática de hojas

La función de retirada automática de hojas de la Versant® 3100 ayuda a dejar la prensa lista para la impresión después de que se produce un atasco de papel. Con la eliminación automática de atascos, cuando la prensa se detiene e informa de un atasco, el operador solo tiene que retirar las hojas que bloquean el recorrido del papel. El resto de las otras hojas, ya sean anteriores o posteriores al atasco, se expulsan automáticamente hacia las bandejas superiores. Para realizar esta retirada, los sensores y motores del recorrido del papel se activan con controles de software para localizar y desplazar el papel hacia una bandeja de salida. Esta herramienta libera a los operadores de la carga de tener que abrir todas las puertas y palancas a lo largo del recorrido para recoger las hojas una por una y despejar el recorrido del papel.

Opciones de productividad del motor de impresión

Impresión automática a doble cara en materiales de hasta 350 g/m²

Si imprime sobre un material de impresión superior a 300 g/m², la capacidad de impresión automática a doble cara de la Versant 3100 le resultará muy importante. La Versant 3100 puede imprimir trabajos a doble cara en materiales de impresión de hasta 350 g/m² sin que los operadores tengan que manipular manualmente las pilas y les dan la vuelta para la impresión a doble cara. La capacidad de impresión automática a doble cara de 350 g/m² puede ahorrar mucho tiempo en trabajos de producción de cartulina.

Productividad en materiales de impresión combinados

El modo de productividad es una opción que le permite optimizar la velocidad de la prensa cuando imprime sobre materiales de impresión combinados. El valor predeterminado es Optimizar velocidad. Si no está satisfecho con la calidad de imagen en un trabajo con materiales de impresión combinados, puede cambiar a Optimizar calidad de imagen. A continuación la prensa imprimirá más lentamente, porque el fusor realiza más ajustes automáticos de la temperatura para ajustarse a los distintos gramajes del papel y mejorar la calidad de imagen.

Esta opción mejora enormemente la productividad siempre que tenga un papel cartulina superior a 300 g/m² en trabajo con materiales de impresión combinados. Esta opción imprime más rápidamente que la opción Optimizar velocidad con material de impresión combinado de más de 300 g/m² y ayudará a su productividad. Las tres opciones de la Versant 3100 son:

- **Optimizar velocidad:** imprime a gran velocidad en una combinación de materiales minimizando los ajustes de temperatura del fusor. Esta es la configuración predeterminada.
- **Optimizar calidad de imagen:** ordena al fusor ajustar su temperatura para mantener la mejor calidad de imagen posible cuando se imprimen materiales mezclados.
- **Optimizar velocidad en materiales de gramajes variados superiores a 300 g/m²:** utilice esta opción cuando al menos uno de los materiales de impresión mezclados en un trabajo sea superior a 300 g/m². Esto proporciona la máxima velocidad al utilizar una combinación de materiales que incluya papel de más de 300 g/m².



Eliminación automática de atascos con retirada automática de hojas



La Versant® 3100 tiene una tercera opción: Optimizar velocidad en materiales de gramajes variados superiores a 300 g/m².

Módulo de enfriamiento del motor de impresión

El motor de impresión de la Versant® 3100 está equipado con un módulo de enfriamiento especial que reduce la temperatura de las hojas cuando salen del fusor y pasan por debajo del primero. Esta unidad tiene la forma de un bloque rectangular y poco peso, pero de un material resistente y flexible que gira a su alrededor. El material es el mismo que se utiliza en la banda de transferencia de la imagen en el sistema xerográfico. Para la unidad de refrigeración, el material de la banda sencillamente gira alrededor del bloque y transporta las hojas impresas por debajo de la unidad. A medida que las hojas pasan por debajo, el calor de cada hoja se transfiere de la banda al núcleo del módulo. Unos ventiladores extraen aire a través de un conducto en la parte central del bloque para extraer el calor absorbido. Esta tecnología de enfriamiento es importante para una prensa de alta velocidad como la Versant 3100 porque garantiza que las páginas no se adhieren entre sí en las pilas de salida, efecto que se denomina “enladrillado”.



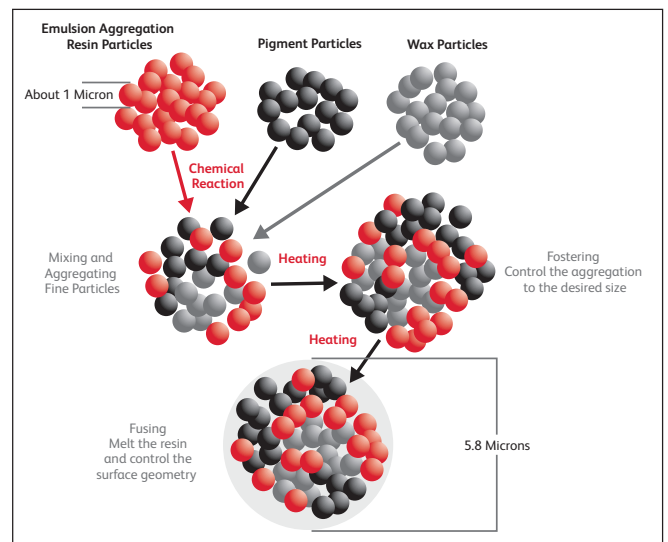
MÁS CALIDAD DE IMAGEN

Utilización de tóner de agregación por emulsión (EA)

El proceso de fabricación de tóner convencional consiste en empezar con plástico, fundir y mezclar el pigmento con los ingredientes especiales, seguido de la pulverización del bloque resultante de compuesto de plástico hasta obtener un polvo fino. A continuación, el polvo todavía debe procesarse para eliminar los fragmentos demasiado grandes y las partículas ultrafinas. Este proceso de varios pasos produce partículas angulares no uniformes con una distribución de tamaño y forma bastante amplia.

Por el contrario, la Versant® 3100 y la 3100 utilizan tóner de emulsión agregada (EA) o tinta seca, que es un tóner químico preparado mediante un proceso completamente distinto llamado “emulsión agregada”. Se trata de un proceso químico que “desarrolla” partículas uniformes de tamaño muy reducido a partir de partículas todavía más pequeñas (inferiores a una micra). El proceso EA consigue un tamaño de partícula y una distribución óptimos para una calidad de imagen en color excepcional. El tamaño reducido y la relativa uniformidad de todas las partículas de un lote de tóner en particular es más predecible que el proceso mecánico convencional de pulverizar plástico extruido para formar el tóner. El proceso también consume menos energía.

El tóner EA produce una calidad excelente con menos tóner y sin aceite de fusor. La prensa utiliza cartuchos de tóner: K o tóner negro.; C o tóner cian; M o tóner magenta; e Y o tóner amarillo. Estos cartuchos llevan unas muescas para que el operador no pueda instalar por error un cartucho en el alojamiento incorrecto.



Proceso de fabricación del tóner EA

Tecnología de resolución Ultra HD con procesamiento digital avanzado

La Versant® 3100 ofrece una resolución de impresión de 2400 x 2400 ppp utilizando una tecnología patentada de procesamiento y transferencia de imágenes llamada Ultra High Definition o, simplemente, Ultra HD. Ultra HD es una combinación precisa de una mayor resolución de RIP, un recorrido patentado de formación de imágenes a través del sistema y la tecnología VCSEL ROS (el láser utilizado en el proceso de impresión xerográfica). Combinadas, estas tecnologías producen imágenes vectoriales, líneas finas y texto de calidad excepcional. La definición Ultra HD produce degradados ultrasuaves sin cambios ni transiciones visibles.

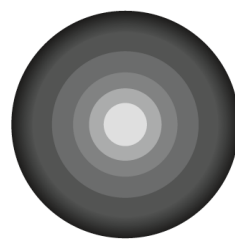
Ultra HD en el servidor de impresión

El servidor de impresión reproduce imágenes a 1200 x 1200 x 10 ppp. Los servidores de impresión EFI™ disponibles para la Versant 3100 tienen la capacidad de resolver el color hasta una profundidad de 10 bits por color. La profundidad de color de 10 bits es una característica exclusiva de Xerox mediante la cual los archivos se procesan a 10 bits por píxel frente al estándar del sector de solo 8 bits por píxel. Los dos bits de datos adicionales significan que el servidor de impresión puede resolver hasta 1024 niveles de color para cada separación CMYK, y de hecho esto es cuatro veces los datos en píxeles de otras prensas. EFI ha denominado esta tecnología “Fiery Ultra Smooth Gradients” por su capacidad de reducir las transiciones o bandas en una combinación de degradados y proporcionar un excelente suavizado de imagen.

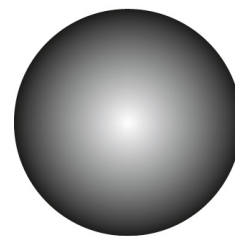
En un informe especial sobre los avances de Versant en la generación de imágenes, InfoTrends, firma líder en investigación de mercado y soluciones de documentos, afirma: “Dentro de la clase de productos electrofotográficos en color de hoja cortada con servidores de impresión Fiery®, ningún otro proveedor de sistemas tiene un motor de impresión capaz de recibir datos de 10 bits. Esto fija el listón para todos los demás sistemas cuyos motores de impresión actualmente solo pueden aceptar datos de 8 bits. Nos encontramos ante un avance tecnológico significativo que coloca en muy buena posición a la gama de productos Versant”.

Ultra HD en la transferencia de imagen

Entre el servidor de impresión y el motor de impresión, un cable Common Interface (CDI) con gran ancho de banda completa la transferencia de datos. Se trata de una conexión de transmisión con el motor de impresión en serie de dos cables y alta velocidad compatible con la profundidad de color de 10 bits. El proceso de transferencia conlleva cálculos complicados y grandes cantidades de ancho de banda para la transferencia. Se requiere un gran ancho de banda porque el tamaño del flujo de datos es mucho mayor debido a la mayor resolución y profundidad de color. La ruta de vídeo de la gama Versant transfiere el flujo de bits en su totalidad sin la necesidad de muestrear o reducir los datos. Puesto que el muestreo de los datos de imagen es innecesario, la resolución completa que el servidor de impresión es capaz de producir se entrega ahora al motor de impresión.



$$2^8 = 250 \text{ matices}$$



$$2^{10} = 1024 \text{ matices}$$

Esto ilustra cómo la profundidad de color adicional ofrece miles de matices direccionables en un degradado vectorial para suavizar las transiciones.



Ultra HD en el motor de impresión

La reproducción de medios tonos es el proceso consistente en depositar puntos de tóner físicos en la página impresa. Se trata de un sofisticado proceso que transforma las tintas de tóner (cian, magenta, amarilla y negra) en la apariencia óptica de la gama de colores completa que es capaz de reproducir la prensa. La prensa no realiza este proceso mezclando físicamente los colores, como podría hacerlo un pintor, sino que consigue un resultado similar imprimiendo puntos físicos muy pequeños de los colores primarios con una proximidad extrema entre sí, en diferentes combinaciones, tamaños y geometrías. Estas colecciones de pequeños puntos de tinta físicos producen un “punto” lógico que aparece como un color específico y una densidad tonal desde una distancia. Estos puntos geométricos son en sí mismos tan pequeños que normalmente no pueden detectarse a simple vista sin aumento.

El fotorreceptor de la Versant desempeña un papel crucial en el proceso de formación de imágenes. Los fotorreceptores son dispositivos de película fina multicapa que convierten la luz en imágenes electrostáticas. El fotorreceptor de la Versant recibe luz de un dispositivo de formación de imágenes llamado VCSEL ROS (escáner de salida por trama de láser superficial de cavidad vertical). El escáner de salida por trama (ROS) utiliza haces finos de luz que escanean desde un lado del fotorreceptor hasta el otro para fijar una serie de puntos. Se utilizan ocho juegos de cuatro haces (32 haces en total) en paralelo para el escaneado simultáneo. Una serie de puntos se denomina línea, y el ROS fija una línea de puntos tras otra en el fotorreceptor para crear una imagen. La resolución de la imagen depende del número de puntos de una línea y del número de líneas de una página. Gracias a esta tecnología, la Versant® 3100 ofrece una resolución de impresión de 2400 x 2400 ppp.

Durante este proceso xerográfico, allá donde la luz toque el cilindro de imagen, se producirá una pequeña mancha de tinta en la página impresa. Donde se impida que la luz toque la superficie, no se depositará tinta. El tramado de medios tonos es un proceso que consiste en decidir dónde debe permitirse o no que llegue la luz hasta el cilindro de imagen. El tramado debe realizarse para cada color de la prensa.

La Versant 3100 ofrece una variedad de tramas o “puntos” de medios tonos que difieren en geometría, resolución y consumo de tinta. Estos puntos o “frecuencias” de medios tonos están diseñados para conseguir una resolución más suave y nítida de los objetos o áreas impresas uniformes mejoradas (suaves, con menos motas o grano).

Vea la tabla de la derecha para ver las tramas de medios tonos que puede seleccionar el operador según las necesidades del trabajo de impresión.

Puede seleccionar una frecuencia de puntos de medios tonos más alta para resaltar los detalles y la definición en las imágenes impresas o usar una frecuencia de puntos de medios tonos más baja para optimizar la uniformidad de las tintas en áreas de color extensas. Se podría usar una frecuencia más alta para resaltar los detalles en texto y fotos, mientras que una frecuencia más baja sería útil para mantener una apariencia uniforme en una imagen con extensos barridos de cielo, océano o directamente solo tinta. Además, los servidores de impresión de Versant permiten a los operadores seleccionar medios tonos para diferentes tipos de objetos dentro de la página impresa.

TRAMA DE MEDIOS TONOS PUNTO

Tramas de puntos agrupados	150
	175
	200
	300
	600
Tramas de elipses	150
	200
Trama FM	Estocástica

Controles de proceso cerrado que mantienen la uniformidad del color entre tiradas de impresión

En cualquier prensa de gama alta, se debe mantener la consistencia del color entre las páginas para asegurarse de que las páginas impresas al principio del trabajo tengan una apariencia idéntica a las que se imprimen al final.

Para lograrlo, la Versant 3100 ofrece un proceso interno automatizado que genera la imagen de parches de densidad en la banda intermedia (IBT) así como sensores que supervisan constantemente el sistema y hacen ajustes de calidad en tiempo real. Este proceso continuo o de "ciclo cerrado" mantiene la consistencia del color y el registro de un color a otro a lo largo de cada tirada de impresión. Las muestras de color y las marcas de registro se colocan en el portador de imagen entre cada impresión. Estas muestras se evalúan continuamente durante un trabajo y la prensa realiza los ajustes automáticamente, según convenga. Como resultado se obtiene color de gran calidad y consistencia sin intervención del operador.

Registro preciso de producción (PAR)

La Versant® 3100 emplea un subsistema especial de registro preciso de producción (PAR) para mantener un registro anverso-reverso preciso durante la impresión. El sistema PAR de la Versant 3100 proporciona una exactitud precisa de +/-0,5 mm para material de impresión de hasta 300 g/m² desde el alimentador avanzado de alta capacidad. Para material de impresión de mayor gramaje, el PAR mantiene un registro de +/-0,8 mm.

Se consigue mediante mecanismos de manipulación de las hojas tanto en los alimentadores de alta capacidad como en el transporte del alineador. En primer lugar, los rodillos de liberación de punto de contacto de los alimentadores de alta capacidad actúan para que las hojas se mantengan planas y bien colocadas, evitando que se empujen y tiren al mismo tiempo. A continuación, el material de impresión pasa del alimentador a la compuerta de registro del transporte del alineador. El papel se detiene en la compuerta, formando un bucle que contribuye a eliminar el descentrado. A continuación, la compuerta baja y la hoja se desplaza por debajo de un sensor de imagen de contacto para leer la esquina del borde de entrada en el interior y proporciona ajustes para centrar el material de impresión. A continuación, el papel se transporta hasta la banda de transferencia intermedia (IBT) en la posición correcta para encontrarse con la imagen que se transferirá desde la banda.

Rodillos de carga por polarización con tecnología de limpieza automática

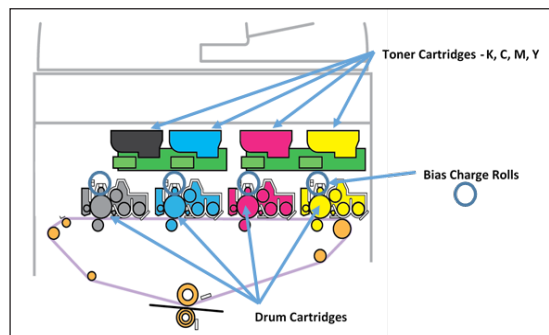
La Versant 3100 está diseñada con rodillos de carga por polarización como componentes xerográficos claves. Los rodillos de carga por polarización son un elemento esencial de los cartuchos de cilindro de la prensa. Cada unidad de imagen, otro componente esencial de xerografía, consta de un cilindro, un rodillo de carga y un conjunto de limpieza. Los rodillos de carga por polarización aplican una carga negativa uniforme al cilindro, que se utiliza para atraer el tóner a la superficie del cilindro. Puesto que la carga se aplica de manera uniforme, el resultado son medios tonos más suavizados en el resultado impreso. Otra ventaja de este conjunto de xerografía incluye la limpieza automática integrada en el proceso y que no requiere interrumpir el funcionamiento de la prensa ni la intervención del operador. Los cartuchos del cilindro están diseñados como una unidad reemplazable por el usuario (Customer Replaceable Unit, CRU) tanto para el cartucho del cilindro como para el rodillo de carga, lo que facilita y agiliza el mantenimiento de dichos componentes.



El transporte del alineador facilita el registro del papel a +/-0,5 mm.



La entrada del registro endereza el papel y posteriormente desciende conforme la página avanza hacia el sensor de imagen de contacto para la realización de ajustes adicionales.



Los rodillos de carga por polarización generan una carga eléctrica uniforme en los cartuchos del cilindro, lo que produce medios tonos más suavizados que otras tecnologías.

Tecnología de reducción de curvatura para garantizar una salida plana para el acabado

Un reductor de curvatura es un equipo de serie en la Versant® 3100 y está directamente integrado en el motor de impresión. Esto es importante porque el proceso de fusión provoca curvatura en las impresiones. La cantidad y dirección de la curvatura, hacia arriba o hacia abajo, depende de muchos factores, como el tipo de papel, la humedad ambiente y el modo de ejecución. La prensa Versant utiliza un reductor de curvatura que elimina o reduce la curvatura para evitar los atascos inducidos por esta y asegurar un acabado con hojas planas.

El proceso de reducción de curvatura lo controla un ordenador usando datos tales como el gramaje del papel en uso, así como la temperatura y humedad del entorno de la prensa.

El reductor de curvatura se encuentra en el cajón de transferencia, inmediatamente después del fusor. Puede crear fácilmente perfiles personalizados de ajuste del papel que cambien automáticamente los parámetros del reductor de curvatura para materiales de impresión específicos. En el módulo de reducción de curvatura de la interfaz y en la acabadora Production Ready hay unidades de reducción de curvatura adicionales que también garantizan una salida acabada perfectamente plana.



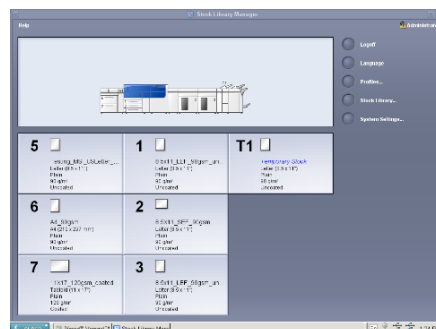
Reductor de curvatura del motor de impresión

MÁS VERSATILIDAD

Biblioteca para gestión de materiales de impresión

El Stock Library Manager (administrador de la biblioteca de materiales de impresión) es una aplicación que se ejecuta en el servidor de impresión para que los operadores puedan configurar rápidamente los trabajos. Se trata de una herramienta muy útil que facilita una serie de tareas de configuración y ejecución importantes asociadas con el material de impresión y su manipulación. Los operadores o administradores pueden:

- Crear y administrar una biblioteca con los materiales de impresión más usados para seleccionarlos fácilmente en el momento de su carga.
- Asignar rápidamente un papel de la biblioteca a una bandeja específica.
- Programar un nuevo papel para una bandeja introduciendo sus propiedades, si este papel no está en la biblioteca.
- Desde el Recommended Media List (Listado de soportes recomendados) de la Versant 3100, agregar papeles a la biblioteca o asignarlos a una bandeja. El Recommended Media List (Listado de soportes recomendados) es una lista que suministra Xerox con los papeles recomendados para la prensa.
- Crear y nombrar perfiles para papeles exigentes, como los ligeros o los de alto gramaje. Los perfiles se pueden configurar para 1) ajustar la alineación de la imagen (registro de la entrada y del lateral, la perpendicular, el desplazamiento y la ampliación de imagen); 2) ajustar los pliegues del documento (plegado en media hoja, plegado en C, plegado en Z y plegado en Z de media hoja); y/o 3) ajuste del corte de la hoja (plegado en medias hojas). Una vez creados, los operadores pueden guardar y seleccionar fácilmente los perfiles desde la ventana de propiedades de la bandeja.
- Utilice la herramienta de configuración avanzada del papel a fin de ajustar los parámetros del motor de impresión para determinados papeles, de modo que cuando se seleccione el papel de una bandeja, los parámetros se apliquen automáticamente al trabajo para conseguir la mejor calidad de imagen. Entre los parámetros se incluyen los siguientes: corrección de la curvatura del papel, ajuste de la temperatura del fusor, ajuste de la velocidad del fusor, velocidad del papel durante la transferencia, ajuste de la salida de transferencia para el borde de salida, ajuste de la transferencia de voltaje secundaria, ajuste de la transferencia de voltaje primaria y ajuste de la corriente de transferencia primaria.



Impresión de hojas extralargas (XLS)

En la Versant® 3100 puede imprimir en hojas largas de hasta 660 mm utilizando la función XLS estándar. De este modo puede crear pancartas, anuncios, cubiertas de libros horizontales en A4, calendarios y hojas de impresión largas.

Las especificaciones XLS incluyen:

- Velocidad de impresión: Hasta 9 ppm, modo a 1 cara solamente
- Gramajes de papel: Sin estucar: 52–220 g/m²; estucado: 72–220 g/m²
- Tamaño de papel máximo: 330,2 x 660,4 mm
- Área de impresión máxima: 323 x 654 mm

Para utilizar esta función, las hojas deben alimentarse desde la bandeja especial del insertador de varias hojas (Multi-Sheet Inserter, MSI) 5 y enviarse al destino de salida de la bandeja de salida con desplazamiento o la bandeja superior del alimentador de alta capacidad o la acabadora.



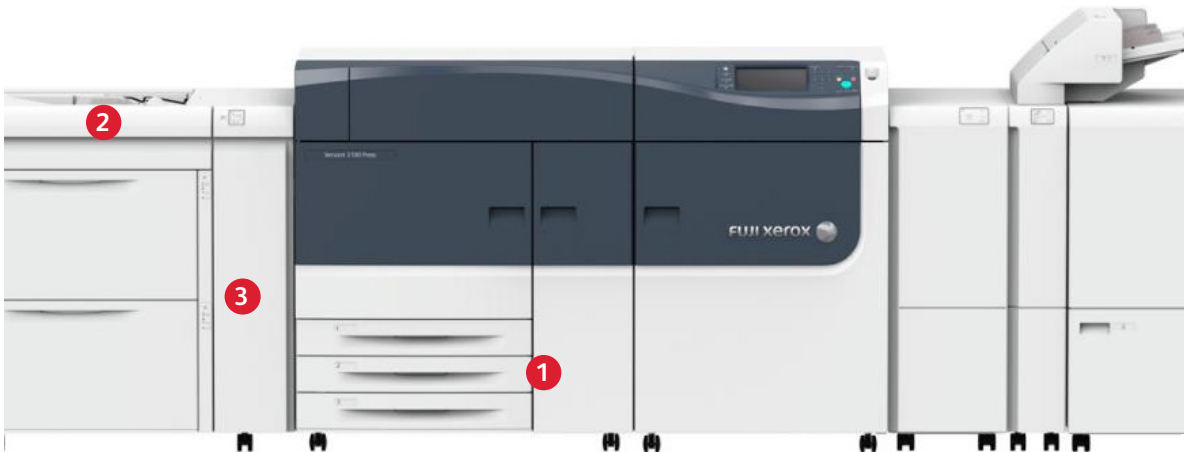
Impresión de hojas extralargas, con un tamaño máximo de papel de 330 x 660 mm

MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN Y ACABADO

Las versátiles opciones de acabado de la prensa Versant® 3100 marcan la diferencia porque le permiten ofrecer una amplia gama de aplicaciones para satisfacer las necesidades de los clientes y ampliar sus servicios.

MÓDULOS DE ALIMENTACIÓN

La Versant 3100 viene de serie con tres bandejas de papel internas, un alimentador de bandeja bypass (MSI) y los alimentadores avanzados de alta capacidad y gran tamaño.



- 1 Tres bandejas internas:** cada una con capacidad para 550 hojas de papel estucado o no estucado de 52-256 g/m² desde 140 x 182 mm hasta 330,2 x 488 mm.
- 2 Bandeja especial (bypass):** con capacidad para 250 hojas de papel de tamaño estándar, 98 x 146 mm hasta 330,2 x 488 mm, diseñadas para su comodidad mediante la adición de un punto de recogida de material de impresión accesible para alimentar materiales de impresión estándar y especiales; impresión a doble cara automática en papeles hasta 350 g/m². Alimentación de hojas de formato largo (XLS) para imprimir formato largo de 330,2 x 660 mm a 1 cara en materiales no estucados y estucados de hasta 220 g/m².
- 3 Alimentador avanzado de alta capacidad y gran tamaño (Adv OHCF):** tiene una capacidad total de papel de 4000 hojas de 330,2 x 488 mm en dos bandejas (2000 hojas en cada bandeja) con un tamaño de papel mínimo de 98 x 148 mm y un tamaño máximo de 330 x 488 mm. El gramaje recomendado es de 52-350 g/m².
 - El estabilizador de papel evita que se descentre la imagen
 - Cuatro ventiladores facilitan la alimentación y mejoran la fiabilidad
 - El punto de contacto/sistema del rodillo de liberación mejora la manipulación del papel y evita atascos de alimentación
 - Recomendado para procesar grandes cantidades de papel
 - Tamaño mínimo ampliado hasta 98 x 148 mm con bandeja intercaladora para postales y sobres

Alimentadores dobles avanzados de alta capacidad opcionales: Se puede agregar opcionalmente un segundo alimentador avanzado de alta capacidad (AHCF) al sistema para ampliar las capacidades de alimentación con dos bandejas adicionales. Este segundo alimentador enlazado conforma las bandejas 8 y 9 y alimenta diversos tamaños de papel, incluidos tamaños estándar y material de gran tamaño de hasta 330,2 x 488 mm. Cada bandeja admite 2000 hojas de papel (de 90 g/m²). La amplitud de gramajes admitidos es de 52-350 g/m².

MÓDULOS DE ACABADO

Opciones de acabado Production Ready

Las versatilidad de las opciones de acabado le permite crear con exactitud la prensa que necesita para su negocio. No se verá obligado a elegir entre capacidad y funcionalidad. Con Versant® podrá tenerlo todo: en línea y sin intervención manual.

Las potentes opciones de acabado incluyen nuestra nueva y versátil acabadora Production Ready, capaz de admitir más páginas, tamaños más grandes y gramajes más altos. Las opciones de combinación incluyen el insertador Xerox®, la taladradora básica Xerox®, la hendidora Xerox® y la nueva guillotina para ambos lados del papel Xerox® con un componente de memoria para que su prensa Versant continúe imprimiendo a toda velocidad. Añada el módulo SquareFold® Trimmer de Xerox® para crear automáticamente en línea folletos a sangre con encuadernación tipo rústica.

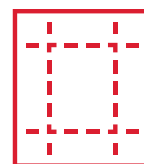
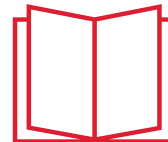
Tamaños máximo y mínimo de folletos con sangría completa que se pueden hacer con las nuevas opciones de acabadora Production Ready de Xerox® con realizador de folletos, la hendidora y doble guillotina Xerox® y la guillotina Xerox® SquareFold®.

Tamaño máximo de folletos a sangre

- El tamaño de papel más grande para la acabadora PR es el mismo que para la prensa: 330 x 488 mm
- El corte más pequeño de la guillotina superior e inferior es de 6 mm tanto del encabezado como del pie
- El corte trilateral más pequeño del módulo SquareFold Trimmer es de 2 mm
- El folleto más grande con acabado o con sangrado completo es de 242 x 318 mm

Tamaño mínimo de folletos a sangre

- El tamaño de papel más pequeño para corte con acabadora PR: 194 x 257 mm
- El corte más pequeño de la guillotina superior e inferior es de 6 mm tanto del encabezado como del pie
- El corte trilateral más grande del módulo SquareFold® Trimmer es de 20 mm
- El folleto más pequeño con acabado o con sangría completa es de 108,5 x 182 mm



←9.5" / 318mm→

↑
12.5"
or
242mm
↓



←4.27" / 108.5mm→

↑
7.17"
or
182mm
↓



Muestra la cadena de producción Production Ready de opciones para la Versant® 3100. Otras opciones incluyen las opciones de acabado Xerox Partner DFA, el realizador de folletos Plockmatic Pro50/35 y GBC® eWire™.



1—MÓDULO INTERFAZ REDUCTOR DE CURVATURA (IDM) DE XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Conecta el motor de impresión con las acabadoras en línea • Permite la comunicación entre el motor de impresión y las acabadoras • Ajusta la altura de salida del papel y enfría el papel • Reduce la curvatura del papel a fin de garantizar hojas planas para el acabado
------------------	---

2—INTERCALADORA XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Inserta papel preimpreso o en blanco en los documentos impresos • Gracias a su diseño innovador, que lo coloca al inicio, permite realizar otros acabados en las hojas insertadas, como cortar, apilar, taladrar, plegar y grapar
Papeles	250 hojas
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 182 x 148 mm • Máximo: 330,2 x 488 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 75-300 g/m² • Estucado: 120-300 g/m²

3—GBC® ADVANCEDPUNCH™ Pro

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Ofrece taladrado en línea para todos los estilos de encuadernación con troqueles modulares intercambiables • 12 tipos de troqueles de taladrado admiten estilos de encuadernación comúnmente usados como peine, espiral, alambre, anillo, ProClick® y VeloBind®
Tamaño de papel	Admite 10 hojas de tamaño fijo (A5–A3)
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 75-300 g/m² • Estucado: 120-300 g/m²
Detalles adicionales	Un práctico panel de control muestra la siguiente información: tipo de troquel y recuento de ciclos, conexión/desconexión, bandeja de virutas llena, posición de la bandeja de virutas, posición del troquel, alerta de puerta frontal, atasco de papel y acceso a ajustes.

4—APILADORA DE GRAN CAPACIDAD (HCS) XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none">• Desvía la salida a una bandeja apiladora de alta capacidad con un carro móvil o envía la impresión de prueba o las hojas a la bandeja superior• Ideal para tiradas de producción largas
Papeles	<ul style="list-style-type: none">• Hasta 5000 hojas en la bandeja principal de papel A4 de 180 g/m²• Hasta 500 hojas en la bandeja superior
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none">• 203 x 182 mm• 330 x 488 mm
Gramaje del papel	64-350 g/m ²
Gramaje del papel	Es posible concatenar dos unidades para duplicar el volumen de apilado a 10.000 hojas

5—HENDIDORA Y DOBLE GUILLOTINA XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none">• Corta 6–25 mm del encabezado (parte superior) y el pie (parte inferior) de las hojas• Realiza corte a sangre cuando se realiza un corte trilateral con la guillotina Xerox® SquareFold®
Tamaño de papel para corte de hojas a doble cara	<ul style="list-style-type: none">• Mínimo: 194 x 210 mm• Máximo: 330 x 488 mm
Tamaño de papel para corte de folletos a doble cara	<ul style="list-style-type: none">• Mínimo: 194 x 257 mm• Máximo: 330 x 488 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none">• No estucado: 52-350 g/m²• Estucado: 106-350 g/m²
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none">• Se utiliza para la creación de folletos de hasta 30 hojas/120 páginas• Se configura con el módulo SquareFold Trimmer de Xerox® para el corte con sangrado completo• Contiene un módulo de memoria intermedia que maximiza la productividad del motor de impresión• Añade hasta cinco hendidos pico o valle personalizables en una hoja

6—MÓDULO DE PLEGADO EN C/Z DE XEROX® (OPCIONAL PARA ACABADORAS PRODUCTION READY)

Funciones	<ul style="list-style-type: none">• Produce hojas con plegado en C o plegado en Z en papel Carta (o A4)• Produce plegado en Z para planos técnicos en papel A3/B4
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none">• Plegados en C y en Z: A4• Plegado en Z de planos técnicos. A3/B4
Gramaje del papel	No estucado: 64-90 g/m ²
Detalles adicionales	El plegado en Z para planos técnicos, también denominado "plegado en Z de media hoja", pliega el papel A3/B4 y reduce la hoja a tamaño A4.

NO SE MUESTRA: ACABADORA PRODUCTION READY DE XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Produce conjuntos grapados con grapadora de longitud variable • Proporciona opciones de grapado simple o doble • Capacidad para 100 hojas
Tamaño de papel para grapado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 182 x 146 mm • Máximo: 297 x 432 mm
Tamaño de papel para apilado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 148 x 146 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 52-350 g/m² • Estucado: 72-350 g/m²
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none"> • Contiene un reductor de curvatura bidireccional integrado para producir una salida plana • Apila 3000 hojas más una bandeja superior de 500 hojas

7—ACABADORA PRODUCTION READY CON REALIZADOR DE FOLLETOS XEROX®

Funciones	Ofrece el mismo conjunto de funciones que la acabadora Production Ready y además crea folletos grapados de hasta 30 hojas (120 páginas impuestas a 90 g/m ²)
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 194 x 257 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Tamaños folletos acabados	<ul style="list-style-type: none"> • Sangría completa mínima/más pequeña: 108,5 x 182 mm • Sangría completa máxima/más grande: 242 x 318 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 60-350 g/m² • Estucado: 106-350 g/m²
Detalles adicionales	Apila 2000 hojas en la bandeja de apilado más 500 hojas en la bandeja de recogida superior

NO SE MUESTRA: ACABADORA PRODUCTION READY PLUS DE XEROX®

Funciones	<ul style="list-style-type: none"> • Proporciona las mismas funciones que la acabadora Production Ready de Xerox® • Agrega un módulo de transporte que posibilita la conexión con dispositivos de acabado de terceros • Entre las opciones de acabado disponibles se incluyen el realizador de folletos Plockmatic Pro50/35 y el sistema de encuadernación GBC® eWire™
Tamaño de papel para grapado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 182 x 146 mm • Máximo: 297 x 432 mm
Tamaño de papel para apilado	<ul style="list-style-type: none"> • Mínimo: 148 x 146 mm • Máximo: 330 x 488 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none"> • No estucado: 52-350 g/m² • Estucado: 72-350 g/m²
Detalles adicionales	Apila 2000 hojas en la bandeja de apilado más 500 hojas en la bandeja de recogida superior

NO VISIBLE: TALADRADO BÁSICO DE XEROX® (OPCIONAL PARA ACABADORAS PRODUCTION READY)

Funciones	Taladrado de 2 y 3 orificios, 2 y 4 orificios y 4 orificios de estilo sueco
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none"> • 2 orificios: 297 x 431,8 mm • 3 orificios: 254 x 182 mm • 4 orificios: 267 x 182 mm • Tamaño mínimo de hoja: 203 x 182 mm
Gramaje del papel	Admite materiales estucados y no estucados de hasta 220 g/m ²

8—MÓDULO XEROX® SQUAREFOLD® TRIMMER (OPCIONAL PARA LA ACABADORA Y REALIZADOR DE FOLLETOS PRODUCTION READY)

Funciones	<ul style="list-style-type: none">• Recibe los folletos del realizador de folletos, crea catálogos acabados planos con la apariencia del borde encuadernado de un libro, y elimina el efecto de escalonamiento con un recorte trilateral profesional de hasta 120 páginas (30 hojas)• Corta 2–20 mm del borde de la cara del folleto• Se utiliza con la hendidora y doble guillotina Xerox® para el acabado de folletos con sangrado con la acabadora y realizador de folletos Production Ready
Tipos de papel	Admite materiales estucados y no estucados de hasta 350 g/m ²

NO SE MUESTRA: REALIZADOR DE FOLLETOS PLOCKMATIC PRO50/35

Funciones	Produce folletos de hasta 35 o 50 hojas (dependiendo del modelo)
Detalles adicionales	<ul style="list-style-type: none">• Opcionales: guillotina con giro, hendido y corte con sangría (RCT), alimentador de cubiertas (CF50/35), guillotina trilateral (TR50/35) y plegadora a escuadra (SQF50/35)• Requiere la interfaz de la acabadora Production Ready Plus de Xerox® con acabadoras de otros fabricantes
Tamaño de papel	<ul style="list-style-type: none">• Con RCT: 206 x 275 mm hasta 330 x 457,2 mm• Sin RCT: 206 x 275 mm hasta 320 x 457,2 mm
Gramaje del papel	<ul style="list-style-type: none">• No estucado: 64-300 g/m²• Estucado: 105-300 g/m²
Tamaño de folletos	206 x 137,5 mm hasta 320 x 228,6 mm

NO SE MUESTRA: GBC® EWIRE™

Funciones	Sistema automático de encuadernación en línea que utiliza la encuadernación tradicional con alambre twin loop de libros y calendarios en tamaño Carta y A4
Tamaño de papel	A4 (297 x 210 mm)
Gramaje del papel	75-300 g/m ²
Detalles adicionales	Requiere GBC AdvancedPunch™ Pro y la acabadora Production Ready Plus de Xerox®

La exclusiva combinación de la gama Versant® de calidad de imagen insuperable, flexibilidad en cuanto a soportes de impresión y automatización de flujos de trabajo de la gama Versant alcanza su máxima expresión en la prensa Versant 3100.



LA VENTAJA DE LA AUTOMATIZACIÓN DE VERSANT®

La prensa Versant 3100 lleva a su máxima expresión la ventaja de la automatización de la gama Versant. Las revolucionarias tecnologías basadas en la creativa innovación de Xerox se combinan con un único objetivo: proporcionar la máxima productividad sin sacrificar la calidad, el control o la funcionalidad.



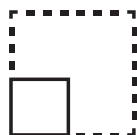
MÁS RENDIMIENTO

El ciclo de trabajo mensual mejorado de 1,2 millones de impresiones, la avanzada tecnología de fusión, el módulo de enfriamiento del motor y la gran flexibilidad en cuanto a soportes de impresión, así como la impresión automática a doble cara incluso en los soportes y sustratos de mayor gramaje, hacen de la prensa Versant 3100 una solución potente y sofisticada.



MÁS CALIDAD DE IMAGEN

La impresionante tecnología con resolución Ultra HD es solo el principio. Nuestro extraordinario Full Width Array hace posible la automatización casi total de prácticamente cualquier parámetro de calidad, desde la calibración del color hasta el registro, la transferencia de imágenes, la uniformidad de la densidad o la alineación de la imagen en el material de impresión entre otras muchas opciones. Los procesos cerrados sin intervención de un operador garantizan la uniformidad del color y una calidad de imagen constante en cada una de las tiradas.



MÁS VERSATILIDAD

Las versatilidad de las opciones de alimentación y acabado le permite elegir con exactitud la prensa Versant que necesita para su negocio. No se verá obligado a elegir entre capacidad y funcionalidad. Con Versant, podrá tenerlo todo, en línea y sin intervención manual.



MÁS RESULTADOS

Una productividad que le ayuda a ahorrar tiempo y aumentar beneficios, gracias a un extraordinario nivel de automatización y calidad de imagen. Esa es la ventaja de la automatización de Versant.

CAPTE NUEVOS NEGOCIOS

Disfrute al instante de una alta calidad y de la capacidad de crear aplicaciones de alto valor. Capte nuevos negocios, aumente márgenes y forje una reputación de excelencia con impresiones precisas y espectaculares.

MEJORE EL TIEMPO OPERATIVO Y LA FUNCIONALIDAD EN LÍNEA

Reduzca el volumen de residuos y maximice el tiempo operativo con una calibración del color y una alineación de la imagen en el material de impresión totalmente automatizadas, además de una amplia gama de opciones de acabado en línea.

IMPRIMA A MÁXIMA VELOCIDAD EN UNA AMPLIA GAMA DE MATERIALES

Imprima a su máxima velocidad de 100 ppm en materiales con gramajes de entre 52 y 350 g/m², y abarque más tipos de trabajos con la posibilidad de imprimir en sobres, formato largo de 660 mm, o materiales de poliéster, sintéticos, con textura, coloreados, personalizados o combinados.

FÁCIL DE USAR, AUTOMATIZADA Y PRECISA.


La tecnología de registro preciso de producción (PAR) le permite obtener un registro preciso desde la primera hasta la última impresión de la tirada, con retirada automática de hojas tras un eventual atasco y tres modos automatizados de producción para adecuarse a las necesidades concretas sin necesidad de realizar una configuración complicada.

MEJORE SUS MÁRGENES. AUMENTE SUS BENEFICIOS

Haga crecer su empresa con la prensa más avanzada de la gama Versant®. La prensa Xerox® Versant 3100 le ofrece todo lo que necesita en una solución de impresión para producción de alto volumen. Gracias a su velocidad, alineación optimizada, tecnologías de calibración del color y opciones de acabado robustas, podrá responder con confianza al cambiante mercado de impresión.

Conozca la prensa Xerox®
Versant® 3100

Avance. Automático. Haga más.



3100

xerox

Infórmese y conozca con detalle las opciones en www.xerox.com/versant3100.