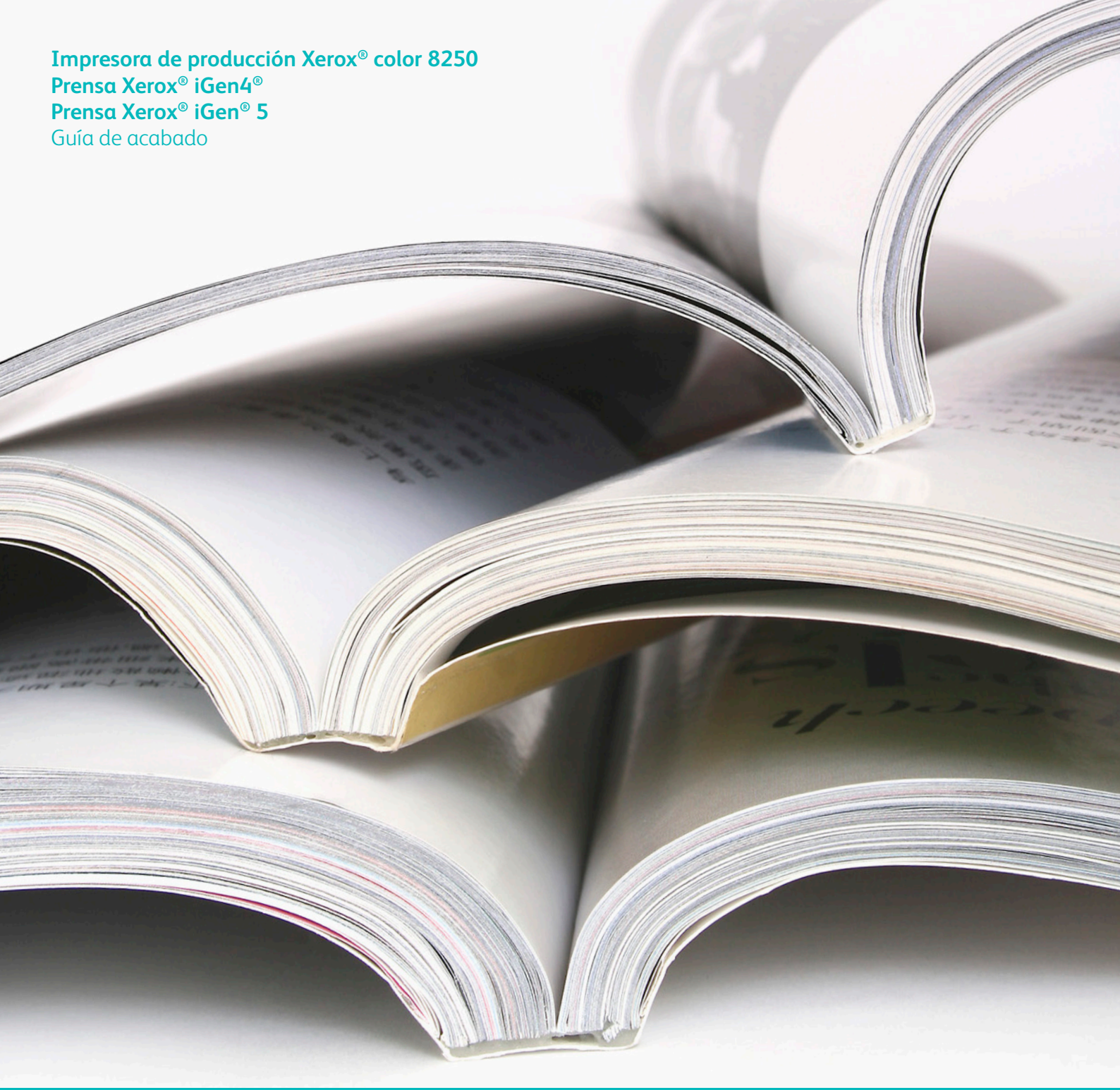


Impresora de producción Xerox® color 8250
Prensa Xerox® iGen4®
Prensa Xerox® iGen® 5
Guía de acabado



Soluciones de acabado Xerox®

Total libertad de acabado



Mantenga el ritmo de producción independientemente de cómo corte, grape, taladre o encuaderne.

Gracias a la amplia gama de opciones de acabado disponibles para la impresora de producción Xerox® color 8250 y las prensas digitales Xerox® iGen®, es posible añadir las posibilidades que mejor se adapten a su flujo de trabajo y mejorarlo. Esto permite tener más trabajos en curso a la vez que consigue una rentabilidad óptima de sus inversiones.

Esta guía le ayudará a ajustar las opciones de acabado al tipo de trabajo que produce en su prensa de producción Xerox® color 8250 o en sus prensas Xerox® iGen, así como a gestionar su taller de impresión. Ya se trate de apilado de alta capacidad, conversión, grapado, inserción o realización de folletos, todas nuestras opciones de acabado se ajustan a las velocidades de producción de sus equipos. Además, estamos ampliando nuestras opciones de automatización para ayudarle a ahorrar todavía más tiempo y costes en la preimpresión y en los procesos de acabado de postimpresión. Entregue la calidad y el resultado que sus clientes desean con la prensa Xerox® iGen y las soluciones de acabado Xerox®.



Tipo de acabado	Producto	Compatibilidad		
		Impresora de producción Xerox® color 8250	Prensa Xerox® iGen4®	Prensa Xerox® iGen® 5
Folletos (grapados en el lomo)	Realizador de folletos C.P. Bourg® BDF-e	x	x	x
	Realizador de folletos C.P. Bourg BM-e	x	x	x
	Watkiss PowerSquare™ 224	x	x	x
Barniz	Barnizadora fuera de línea Duplo Ultra 145A/205A UV	x	x	x
	Sistema de barnizado en línea Epic CTi-635™	x	x	x
	Barnizadora de producción TEC Lighting UV	x	x	x
	Barnizadora TRESU Pinta	x	x	x
Alimentación/ Transporte intermedio	Alimentador de hojas de modo dual C.P. Bourg (BSF)	x	x	x
Packaging	Solución de packaging automático Xerox®		x	x
Encuadernación	C.P. Bourg 3202 Book Factory	x	x	x
Taladro, espiral	GBC® FusionPunch® II	x	x	x
Desbarbado, corte, hendido	Realizador de folletos cerca de línea Duplo con módulo de desbarbado, corte y hendido (SCC)	x	x	x
	Unidad de desbarbado, corte y hendido Duplo DC-645	x	x	x
	Unidad de desbarbado, corte y hendido Duplo DC-745	x	x	x
	Rollem JetSlit	x	x	x
Apilado/Desvío	Apilador de 572 mm	x	x	
	Apilador de 660 mm		x	x
	Apilador Multigraf PST-52	x	x	x
Juegos grapados	Realizador de folletos Realizador de folletos Bourg BDF-e	x	x	x

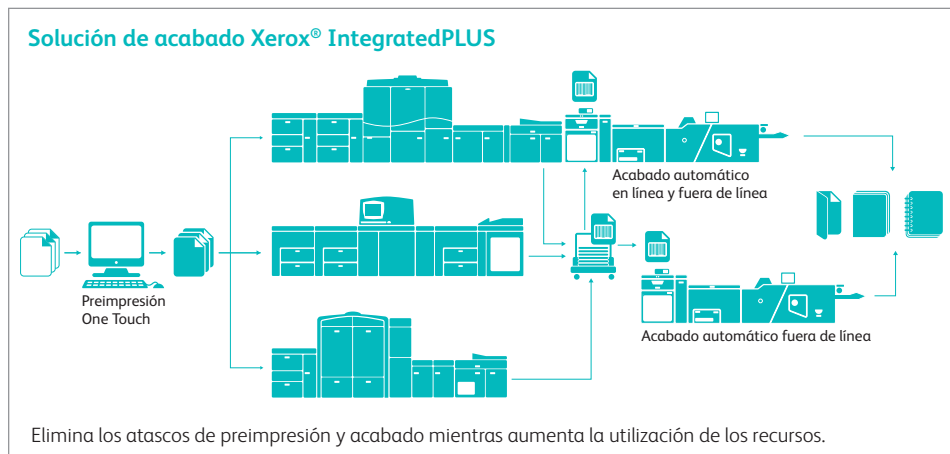
Solución de acabado Xerox® IntegratedPLUS

Aún a pesar de sus ventajas, el acabado automatizado solía inmovilizar valiosos activos de su taller de impresión. Los procesos de preimpresión y postimpresión necesitaban personal altamente cualificado para poder configurar los archivos y ajustarlos a los dispositivos de acabado en el servidor de impresión y después para poder configurar el propio dispositivo de acabado a fin de realizar el trabajo.

Y además se veía obligado a dedicar un dispositivo de acabado a una sola impresora. Si no estaba procesando folletos, por ejemplo, ese realizador de folletos estaba inactivo. La solución de acabado Xerox® IntegratedPLUS cambia todo eso. Ahora la configuración de preimpresión y acabado puede automatizarse independientemente de si el dispositivo de acabado está en línea con una impresora o fuera de línea. Así puede conseguir lo mejor de los dos mundos del acabado: la comodidad de la opción en línea con la flexibilidad de la opción fuera de línea, además de un inigualable ahorro de mano de obra.

La solución de acabado Xerox® IntegratedPLUS permite configurar los dispositivos de acabado seleccionados automáticamente mediante instrucciones JDF tanto si están conectados a una impresora específica como si no. El operador simplemente tiene que cargar las hojas y las cubiertas en el dispositivo de acabado, escanear una portada con código de barras y pulsar "comenzar". No es necesario realizar ninguna configuración de acabado manual. La impresora de producción puede imprimir y apilar un informe anual con encuadernado perfecto en una acabadora fuera de línea mientras el realizador de folletos en línea se encarga de encuadernar folletos impresos originalmente en un dispositivo totalmente diferente.

O bien, dependiendo de su taller de impresión, puede optar por que un realizador de folletos fuera de línea preste servicio a múltiples impresoras. En cualquier caso, la configuración automática del realizador de folletos que proporciona la solución Xerox® IntegratedPLUS le ofrece la posibilidad de optimizar su inversión y sus procesos beneficiándose de la automatización.



Hasta ahora nunca había sido tan fácil agregar un dispositivo de acabado perfecto a una familia de productos Xerox® iGen® o 8250. Apreciará la variedad de excelentes soluciones de acabado en línea que ofrece Xerox para ayudarle a producir con rapidez y eficacia documentos encuadernados de alta calidad. Le ofrecemos la gama más extensa de opciones de acabado que necesita para dar un toque profesional a sus trabajos.

Ventajas de la solución de acabado Xerox® IntegratedPLUS

- Elimina la necesidad de contar con operarios de preimpresión altamente cualificados que preparen los archivos según las especificaciones de la acabadora.
- Elimina la programación manual en el dispositivo de acabado y reduce el riesgo de error debido a que los parámetros necesarios (p. ej. imposición de páginas, ordenación de páginas y recorte) se configuran automáticamente cuando entra un trabajo en el proceso.
- Refuerza la comodidad y la rentabilidad del acabado automatizado a varias impresoras (tanto de Xerox® como de otros fabricantes en el mismo taller de impresión) sin la necesidad de tener que utilizar múltiples dispositivos de acabado en línea dedicados.
- Optimiza la productividad permitiendo imprimir en carritos de apilador a velocidad de impresión nominal máxima, mientras un dispositivo de acabado integrado encuaderna otros trabajos a su velocidad nominal máxima.
- Facilita el manejo de trabajos mixtos que incluyen diferentes requisitos de acabado y tiradas cortas sin necesidad de tener que utilizar una impresora de gran volumen.

Acabado eficiente



Alimentador de hojas de modo dual C.P. Bourg® (BSF)

Como dispositivo independiente o como parte de la solución de acabado Xerox® IntegratedPLUS, el alimentador de hojas de modo dual (BSF) es un medio eficaz de preparar los trabajos para los módulos de acabado, ya que aporta una configuración automatizada de la salida y un medio de compartir un mismo dispositivo de acabado con varias impresoras. Una impresora equipada con el BSF en línea puede desviar el BSF y enviar las hojas directamente a la acabadora en línea. Además, las pilas de otras impresoras pueden alimentarse directamente en el BSF permitiendo utilizar esa acabadora en línea cuando la impresora conectada no la está utilizando. El BSF también puede utilizarse como entrada para acabadoras automáticas fuera de línea si el acabado en línea no se ajusta a sus necesidades de negocio.

El BSF incluye dos compartimentos de alimentación separados: una bandeja de alta capacidad inferior que puede acomodar alturas de apilado de hasta 508 mm y un compartimento de alimentación superior que acomoda alturas de apilado de hasta 160 mm de cubiertas o páginas de inserción. Cuando está en modo desvío, la bandeja de alimentación superior puede usarse como alimentador de cubiertas. Se utiliza un escáner manual para leer datos JDF desde portadas impresas específicas para cada trabajo que se transfieren con las pilas. El BSF está equipado con reconocimiento de marca OMR y detección de hojas dobles y faltantes en ambos compartimentos. Además, detecta si alguna de las bandejas está vacía.

Ventajas

- Combina las ventajas de un dispositivo de acabado en línea con la comodidad y rentabilidad de poder compartir una acabadora con varias impresoras.
- Ahorra tiempo y permite producir más trabajos mediante una configuración automatizada de archivos y una configuración automatizada de acabadoras en línea y fuera de línea con la solución de acabado Xerox® IntegratedPLUS.
- Aporta integridad permitiendo trasladar fácilmente las pilas impresas a la acabadora sin tener que dividir la pila.
- En modo fuera de línea, la acabadora integrada puede recibir hasta 15000 hojas/hora.
- Optimiza la distribución de carga entre impresoras.



Alimentador de hojas de modo dual C.P. Bourg® (BSF)

Apilando el trabajo

Apilador Multigraf PST-52

El Apilador Multigraf PST-52 es una solución ideal para usuarios de la prensa Xerox® iGen® que necesitan precisión a la hora de apilar trabajos de gran tamaño y quieran a la vez aumentar el rendimiento y la productividad.

Esta unidad en línea proporciona apilado de alta calidad de papeles extra grandes en un carrito fácilmente desmontable. El apilador PST-52 está equipado con dos carritos de papel estándar. Una vez que el apilador está lleno, solo hace falta sacar el carrito completo, introducirlo en el segundo vacío y continuar la producción. Hay disponibles carritos adicionales para aumentar aún más la producción.

Existen dos modelos de Apilador Multigraf. La versión corta puede conectarse a la iGen para apilar hojas de hasta 660 mm. La versión larga es compatible con el sistema de barnizado Epic CTi-635™ y permite conseguir una mejora en la calidad de apilado y una capacidad de apilado de hojas barnizadas de hasta 572 mm. La versión larga incluye también un dispositivo de enfriamiento como solución de producción en línea con las unidades de barnizado Epic. El dispositivo de enfriamiento seca las hojas barnizadas para mejorar la calidad del apilado.

Ventajas

Apilador Multigraf versión corta

- Al final de cualquier prensa iGen pueden apilarse de forma fácil y eficaz hojas extra grandes de hasta 660 mm.
- Máxima productividad con la prensa iGen.
- Kit de papel extra grande (572 o 660 mm).
- Mayor rendimiento y productividad con la prensa iGen.
- Utiliza el protocolo de arquitectura para alimentación y acabado del dispositivo (DFA) de Xerox®

Apilador Multigraf versión larga

- Mayor capacidad de apilado y productividad con el sistema de barnizado Epic CTi-635.
- El sistema de enfriamiento seca las hojas barnizadas para evitar que se peguen en el apilador.
- Apila hojas extra grandes de hasta 572 mm.

Carro para material de impresión de producción y expulsor motorizado para las prensas Xerox® iGen

Disfrute de una potente combinación de eficacia y comodidad con una solución diseñada para transportar de forma profesional y segura los materiales impresos desde el apilador de la iGen hasta las mesas de trabajo, los palés o los dispositivos de acabado cerca de línea/fuera de línea. El expulsor motorizado incorpora un sistema accionado automáticamente que expulsa con seguridad grandes pilas de materiales impresos desde el apilador de la impresora hasta el carro para material de impresión de producción. El carro para material de impresión de producción incluye un sistema elevador vertical alimentado por batería que permite ajustar la altura de la mesa de materiales, así como una manivela para transferir la pila de papel desde el carro.

Ventajas:

- Maneje fácilmente tiradas voluminosas de hojas del máximo tamaño y gramaje.
- Cree tiradas más largas con menos interrupciones.
- Mejore la ergonomía y la eficacia de los operarios.
- Minimice los errores de manipulación e integridad del apilado con hojas impresas.
- Mejore la compatibilidad con las soluciones de acabado Xerox®.
- Agilice el proceso desde la impresión a la encuadernación.
- Actualizable in situ: puede instalarse como una actualización de las actuales iGen4®, iGen 5 y la impresora color 8250.



Apilador Multigraf PST-52



Carro para material de impresión de producción



Expulsor motorizado Xerox®

Una encuadernación profesional

GBC® FusionPunch® II

El sistema GBC FusionPunch II prepara los documentos para su encuadernación en espiral taladrando y apilando una amplia gama de materiales con la velocidad, calidad y fiabilidad que exige la producción de grandes volúmenes. Esta taladradora en línea incorpora un excepcional sistema de manejo del papel que optimiza el tiempo de funcionamiento y reduce la inclinación mediante un registro de gran uniformidad. Incluso es capaz de procesar trabajos complejos que combinan diferentes papeles, separadores y materiales más ligeros cuyo acabado normalmente suele ser difícil de realizar.

Ventajas

- Su diseño robusto garantiza perforaciones fiables de alta calidad en todo momento.
- Dispone de más de una docena de troqueles que pueden cambiarse en cuestión de segundos sin herramientas, lo que garantiza su compatibilidad con las encuadernaciones en espiral más habituales.
- El apilado con desplazamiento reduce significativamente el tiempo de acabado preparando completamente cada juego impreso para su encuadernación inmediata.



GBC® FusionPunch® II

C.P. Bourg® Book Factory

Prozuya libros acabados de forma rápida, flexible y sencilla en las prensas digitales Xerox® iGen4® e iGen® 5 equipadas con C.P. Bourg Book Factory. Combinados, constituyen una solución en línea perfecta para producir libros comerciales y de consulta, catálogos, títulos descatalogados, libros autopublicados, etc. Con su arquitectura de acabado de documentos, las hojas sueltas se derivan directamente a un transportador, en línea con el sistema Book Factory donde se perforan, giran, pliegan y agrupan en pliegos. Estos se envían automáticamente a la encuadernadora, donde se marca el lomo y se le aplica un adhesivo sintético caliente antes de añadirle una cubierta para una encuadernación perfecta. A continuación el libro se transporta automáticamente a través de una recortadora trilateral, donde se le añaden los toques de acabado. (La recortadora trilateral CMT 330 es un módulo opcional.) Gracias a la velocidad nominal de Xerox® iGen4 e iGen 5, sus libros estarán listos para su entrega inmediata.

Ventajas

- Producción de libros de gama alta y calidad profesional de forma rápida y sencilla.
- La configuración inmediata agiliza el proceso de producción de libros.
- El acabado en línea automatizado requiere menos intervención manual.
- La posibilidad de imprimir 2 en 1 acelera la productividad y mejora los tiempos de entrega.
- La recuperación total de trabajos permite que estos sigan en ejecución conservando su integridad.



C.P. Bourg® Book Factory

C.P. Bourg® 3202 Perfect Binder

El equipo Bourg BB3202 es una encuadernadora perfecta totalmente automatizada de última generación, diseñada para operar en línea con diversas prensas digitales y configuraciones de acabado de producción para encuadernar manuales, catálogos y álbumes de fotos a demanda.

Este sistema de encuadernación, ágil y productivo, es capaz de producir volúmenes con encuadernación perfecta –desde manuales en blanco y negro hasta catálogos a todo color, libros fotográficos o árboles genealógicos– a una velocidad de 350 libros por hora, en función de la velocidad de la impresora, a partir del contenido y las cubiertas impresos digitalmente. Las dimensiones finales de los libros producidos con el Bourg BB3202 van desde 100 x 90 mm hasta un máximo de 385 x 320 mm, con un grosor de 1 a 60 mm.

El BB3202 también puede hacer 13 hendiduras de alta calidad utilizando una tecnología de hendidura con cuchilla que da mejores resultados y es más adaptable en comparación con el sistema convencional de disco (rotación), ya que permite crear solapas.

Ventajas

- Creación de libros con encuadernación perfecta de máxima calidad.
- Fácil de usar: todas las funciones se gestionan desde una pantalla táctil.
- Tiempo de configuración inferior con una velocidad punta de hasta 650 ciclos por hora.
- Aumenta la productividad: se adapta automáticamente al grosor para poder procesar diversos tipos de trabajos.
- Tecnología exclusiva de hendidura para mayor flexibilidad y mejores resultados.



C.P. Bourg® 3202 Perfect Binder



Comfortable Cactus

For Her

Hot 100

Fácil realización de folletos

C.P. Bourg® BDF-e

El C.P. Bourg BDF-e es un realizador de folletos totalmente automatizado que produce folletos grapados en el lomo en línea de alta calidad. La opción de módulo Square Edge (SQEDG) amplía aún más su capacidad ofreciendo un lomo cuadrado opcional.

El BDF-e puede grapar por la esquina o parte superior de 2 a 50 hojas y también puede utilizarse en el modo de solo plegado. El BDF-e se controla mediante una pantalla táctil y no necesita ninguna herramienta para cambiar el tamaño de la hoja o la aplicación. Un completo sistema de detección del recorrido del papel garantiza que la producción de documentos se supervisa en cada paso del proceso. Incluye un cartucho de grapado de alambre de carga fácil y autorroscante que produce automáticamente más de 50000 grapas e incluso se ajusta a varios grosores de libros. Entre otras funciones se incluyen un rodillo de plegado doble que garantiza un plegado a escuadra de gran precisión y una detección del tamaño automática que utiliza una recortadora de dos cuchillas autoafilantes.

Ventajas

- Un nuevo interfaz de usuario permite crear hasta 500 trabajos almacenados con nombres totalmente alfanuméricos.
- Mayor velocidad y eficiencia para la impresión digital con acabado en línea.
- Ajusta las opciones de acabado según pasan los trabajos a través de una nueva interfaz de usuario.
- Utiliza dos o cuatro cabezales de grapado.
- Para sangrado completo (recorte trilateral), se ofrece como dispositivo opcional el módulo de hendido y sangrado (BCM-e). El BCM-e puede recortar con sangrado de forma independiente de 4 a 25.4 mm y hender la cubierta solamente o hender la cubierta y las páginas del cuerpo para conseguir un folleto mejor acabado. El BCM-e también incluye una papelera de gran capacidad para recoger los recortes con sangrado.

Realizador de folletos C.P. Bourg® BM-e

El realizador de folletos Bourg (BM-e) en línea de nueva generación es el primer realizador de folletos que puede manejar tamaños de papel de hasta 364 x 571 mm. Las hojas extra grandes pueden plegarse y graparse en el lomo para crear impresionantes folletos de 364 x 286 mm y calendarios, entre otras posibilidades. Los folletos más pequeños pueden imprimirse 2 en 1 para aumentar la productividad con cabezales de grapado adicionales. Los folletos pueden tener de 2 a 30 hojas (75 g/m²). El BM-e acepta papel de 60 a 350 g/m² barnizado y no barnizado de tamaños desde 147 x 203 mm hasta 364 x 571 mm.

Ventajas

- Funcionamiento de control completamente automático gracias a un terminal de pantalla táctil en color de 12" con giro de 300 grados.
- Pliega hasta 30 hojas a la vez (75 g/m²).
- Disponible con dos o cuatro cabezales de alambre de cartucho o estándar.
- Grapado superior con salida de desvío.
- Folletos horizontales A4.
- Una nueva unidad de alimentación especialmente diseñada permite el manejo sin marcas de las hojas impresas digitalmente.
- Rodillo de plegado completamente automático y tecnología de cinta de fijación de folletos exclusiva.
- Recortadora trilateral de gran capacidad con ventilador.
- Recorrido del papel directo totalmente visible importante para muchas impresoras.



C.P. Bourg® BDF-e



Realizador de folletos C.P. Bourg® BM-e

Fácil realización de folletos (continuación)

Watkiss PowerSquare™ 224

Watkiss PowerSquare 224 es un completo sistema de realización de libros que combina los cuatro procesos necesarios para producir manuales de calidad: grapado, plegado, formación del lomo y recorte. Esta acabadora produce libros Watkiss SquareBack™ de hasta 10.4 mm (224 páginas/ 56 hojas de 70 g/m²). Incorpora opciones totalmente automatizadas e incluye un único cabezal de grapado de seis posiciones que permite grapar en distintas longitudes para adaptarse a diversos grosores de libros. La Watkiss PowerSquare 224 es una alternativa asequible a la encuadernación perfecta o de cinta, que se ajusta automáticamente al número de hojas para generar la longitud de grapa y la profundidad de pliegue más adecuados –al instante– y así gestionar gran variedad de tipos de trabajo.



Watkiss PowerSquare™ 224

Ventajas

- Los libros SquareBack presentan el cuidado aspecto de una encuadernación perfecta, aunque con la seguridad del lomo grapado.
- PowerSquare incorpora un único cabezal de grapado de seis posiciones capaz de producir folletos de bolsillo más pequeños, con diseño Varias en 1, lo que permite ahorrar costes de impresión.
- Diseño ergonómico y compacto que ocupa muy poco espacio.
- Compatible con toda la gama de gramajes y tamaños de papel disponible para los sistemas de producción Xerox Nuvera®.
- La rotación de hojas automática se adapta a la velocidad de la impresora.
- Recortadora opcional para sangrado completo.
- Apilador Power Book opcional.

Barnizado

Sistema de barnizado en línea Epic CTi-635™

Epic CTi-635 funciona en línea con las prensas iGen®. Ofrece a los usuarios de iGen flexibilidad y funcionalidad sin detrimento de la productividad. Epic CTi-635 es también un componente integral de la Solución de packaging automático Xerox® para la fabricación de cajas plegables. Esta línea integra la prensa iGen con la versátil barnizadora CTi-635, un apilador y una troqueladora personalizada.

Ventajas

- Solución personalizada diseñada exclusivamente para prensas digitales Xerox®.
- Rápida: funciona a velocidades de producción iGen.
- Aplica una capa de barniz homogénea en tiradas largas o cortas, compatible con la tecnología de barniz Anilox de Epic CoatTech™.
- Eficiente: las hojas salen secas y listas para utilizar.
- Comunicación fluida entre la barnizadora y la prensa a través de la interfaz DFA de Xerox®.
- Controles fáciles de utilizar y buena integración con la prensa.
- Flexible: puede solicitarse como UV solamente o compatible con UV y acuoso.

Barnizadora TRESU Pinta

TRESU Pinta es una innovadora solución de barnizado en línea para la producción digital de cajas plegables mediante alimentación de hojas sueltas. Es completamente modular y su diseño permite integrarla a la perfección con las prensas Xerox® iGen®. TRESU Pinta ofrece un barnizado de máxima calidad. Permite usar barnices basados en agua y UV para una amplia gama de aplicaciones en ámbitos de diversa índole: farmacia, medios de comunicación, alimentación y confitería, cosmética, electrónica de consumo, promociones, regalos, etc. TRESU Pinta y la prensa Xerox® iGen ofrecen una completa línea de producción digital de cajas plegables para imprimir, barnizar (en toda la superficie o de forma selectiva) y apilar. Un proceso rápido y flexible permite cambiar la mantilla en menos de cinco minutos, pudiendo producir trabajos de cualquier tamaño, desde tiradas muy pequeñas hasta producción a gran escala.

Ventajas

- Optimizada para impresión digital con estructura modular.
- Opción de barniz acuoso y UV.
- Sistema de inspección de imagen opcional para asegurar la integridad de la impresión.
- En línea o independiente.
- Tamaño máximo de hoja 364 mm x 660 mm.
- Módulo de caja de muestras/rechazados.
- Tecnología de barniz Anilox.
- Modo desvío.
- Apiladora con memoria integrada.
- Integración directa con la troqueladora KAMA.
- Construcción de calidad industrial.



Sistema de barnizado en línea Epic CTi-635™



Barnizadora TRESU Pinta

Barnizadora de producción TEC Lighting UV

Mejore y proteja sus aplicaciones con la barnizadora de producción TEC Lighting UV. La barnizadora de producción UV es la primera solución de barnizado a doble cara en línea diseñada exclusivamente para las prensas Xerox®. El sistema de barnizado en línea ya no requiere operaciones de barnizado independientes; este proceso automatizado se realiza con solo pulsar un botón. Además, permite cambiar mantillas de forma rápida y sencilla entre trabajos. La barnizadora de producción UV permite producir aplicaciones con barniz brillante o mate de excelente calidad tan rápida y fácilmente como si se estuvieran imprimiendo. Una vez impresos en línea con una prensa Xerox®, sus documentos conservarán su belleza y estarán protegidos de posibles daños por manipulación y libres de manchas durante los procesos posteriores.

Ventajas

- Enriquece la oferta de su taller de impresión porque permite producir acabados en papel barnizado con solo pulsar un botón.
- Dota de atractivo estético a fotografías, carteles, libros, folletos, tarjetas de visita, postales, etc.
- Prolonga la vida útil de la salida impresa y la protege de la suciedad, las manchas, las marcas de huellas dactilares y las rayaduras que suelen aparecer durante su envío y manipulación.
- Arranque y limpieza sencillos y rápidos.
- Los operadores pueden intercambiar los rodillos en pocos minutos para facilitar el cambio de mantillas de un trabajo a otro.
- Aprovecha la inversión actual en tecnología integrándola perfectamente con una amplia gama de dispositivos de producción Xerox®.
- Ahorra tiempo y reduce los costes de mano de obra utilizando procesos de trabajo en línea racionalizados.



Barnizadora de producción TEC Lighting UV

Agregue valor con la mayor facilidad.

Unidad de desbarbado, corte y hendido Duplo® DC-645 con sistema de plegado integrado

Incluido en una línea de soluciones de acabado de impresión digital de gran versatilidad, el sistema de plegado integrado (IFS) de Duplo ha subido el listón en materia de automatización. Gracias al IFS, que incorpora una plegadora con cuchilla en línea con una unidad de acabado de la serie DC, ya no se necesita un dispositivo de plegado independiente, y con la DC-645 los usuarios, además de realizar el desbarbado, corte y hendido, pueden plegar los documentos impresos digitalmente en una sola pasada utilizando un único sistema. Capaz de realizar las funciones de varias máquinas, este sistema elimina los cuellos de botella que se forman durante los procesos de acabado cuando se preparan los trabajos de forma independiente. Ahora los profesionales pueden acelerar los plazos de entrega disminuyendo los tiempos de producción. Admite tamaños de hoja de 210 x 210 mm a 370 x 650 mm con gramajes de 110 a 350 g/m². Tipos de papel: texto, sin barnizar, barnizado y laminado.

Ventajas

- Fácil de configurar utilizando un panel de control central.
- Procesamiento Varias en 1: desbarbado, corte, hendido y plegado Varias en 1 simultáneamente en una pasada.
- Tecnología de plegado eficiente: usando hojas de 2 cuchillas, el IFS es capaz de realizar las tareas de plegado más habituales: simple, carta, Z, puente, paralelo doble y un número infinito de plegados personalizados.
- Mayor capacidad de apilado: puede configurarse con un apilador vertical corto (203 mm) o largo (375 mm) que recoge los documentos acabados, tanto plegados como sin plegar.
- Configuraciones personalizables: el IFS consta de varios módulos y puede configurarse para adaptarlo a diferentes necesidades.

Sistema Rollem JetSlit

El sistema Rollem JetSlit es un sistema altamente flexible pensado para los proveedores de productos impresos tales como tarjetas de visita, álbumes de fotos, tarjetas de felicitación, buzoneo, materiales para puntos de venta, tarjetas de juegos y postales. El sistema puede instalarse en línea en una prensa iGen® o en una impresora de producción color 8250, tanto cerca de línea como fuera de línea.

El sistema Rollem JetSlit es la solución ideal para gran variedad de opciones de acabado, como por ejemplo:

- Desbarbado: cortes sencillos y dobles para sangrados/bordes interiores
- Recorte de bordes
- Perforación y microperforación
- Hendido
- Clasificación
- Opción de apilador de alta capacidad

Ventajas

- Productividad: sistemas punteros que combinan una excelente productividad con una gran precisión en materiales desde papel ligero hasta plástico.
- Mano de obra reducida: cuando llega un trabajo puede procesarlo y enviarlo en una sola operación, convirtiendo de forma eficaz hojas en entregas y facturas en efectivo.
- Realiza la gama más amplia de operaciones de acabado de impresión, incluyendo hendido, perforación, microperforación, desbarbado, recorte, semirrecorte, clasificación, corte de troquelado giratorio y doblado.



Unidad de desbarbado, corte y hendido Duplo® DC-645



Sistema Rollem JetSlit

Unidad de desbarbado, corte y hendido Duplo DC-745

La unidad de desbarbado, corte y hendido DC-745 es la solución de acabado en color digital "todo en uno" más potente de Duplo. La DC-745 toma el relevo al exitoso modelo DC-645 y lo mejora, convirtiéndose en el complemento ideal de las impresoras digitales de producción de volúmenes medios y altos. La DC-745 ofrece más velocidad, productividad y versatilidad; no solo produce los trabajos más rápidamente, sino que también es capaz de realizar el acabado de una gama más extensa de aplicaciones impresas en una sola pasada. La DC-745 incorpora nuevas funciones, como una mayor capacidad de alimentación y un controlador de PC que facilita la preparación de los trabajos, además de toda una gama de módulos opcionales para tareas de hendido y perforación que permiten a los usuarios aplicar un acabado avanzado a sus trabajos.



Unidad de desbarbado, corte y hendido Duplo® DC-745

Ventajas

Rápida:

- Acabado de trabajos a velocidades de hasta 50 hojas por minuto.
- Lee y procesa códigos de barras y marcas de registro a una velocidad de hasta 40 hojas por minuto.

Racional:

- Utiliza el lector de códigos de barras para recuperar automáticamente los trabajos prefijados, configurar el sistema y leer la marca de registro a fin de ajustar el desplazamiento de imagen hoja por hoja, realizando siempre el acabado preciso de cada elemento.
- Almacena y recupera un número infinito de trabajos utilizando el controlador de PC estándar; permite a los usuarios realizar cambios en menos de 20 segundos.

Productiva:

- Apilador elevador: este apilador con capacidad para 89 mm, ideal para documentos de pequeño tamaño tales como tarjetas de visita y postales, desciende automáticamente a medida que se entregan los elementos acabados, dejándolos bien apilados y organizados.
- Trituradora de residuos: impide que la papelera se llene prematuramente. Corta los márgenes y los bordes interiores en elementos todavía más pequeños para reducir aún más el tiempo de inactividad.

Fácil de usar:

- El paquete de software del controlador de PC que incluye la DC-745 permite a los usuarios utilizar el sistema desde un PC a través de la interfaz USB.

Versátil:

- La versatilidad de la DC-745 se ha ampliado con varios nuevos módulos de hendido y perforación, multiplicando rápidamente sus posibilidades.

Solución de packaging automático Xerox® para la prensa iGen®

La Solución de packaging automático Xerox® para la prensa iGen combina impresión, barnizado, apilado y troquelado en una potente solución en línea para fabricación de cartón plegable. Está diseñada para hacer que las tiradas cortas sean más eficientes y asequibles, aumentando las opciones de producir un estuche especializado para determinado público que satisfaga las necesidades de sus clientes.



Solución de packaging automático Xerox® para la prensa iGen®

Ventajas

- Barniz acuoso o UV.
- Tamaño máximo de hoja de 572 mm o 660 mm.
- Arquitectura modular con posibilidad de ampliación.
- Imprime en los cartones y papeles más comunes para packaging.
- Cambio más rápido entre trabajos.
- Menos inventario y residuos.
- Opciones de información variable.
- Medidas antipiratería.
- Tiradas cortas rentables.

Especificaciones de las prensas digitales Xerox® iGen® y de la impresora de producción Xerox® color 8250

Dispositivo	Alimentador de hojas de modo dual C.P. Bourg® (BSF)	Apilador Multigraf PST-52	Expulsor motorizado	GBC® FusionPunch® II
Modo	En línea con desvío	En línea	N/A	En línea con desvío
Dimensiones (An x Pr x Al) en milímetros	1229 x 913 x 1316	890 x 750 x 960	305 x 813 x 127 en la parte posterior del apilador	1370 x 810 x 1170
Peso	450 kg	110 kg	Igual que el apilador	281 kg
Gramajes	60-350 g/m ²	70-350 g/m ²	Igual que el apilador	60-250 g/m ²
Tipo de acabado	Alimentador híbrido	Apilado	Apilado	Hojas taladradas
Tamaño mínimo del papel – Bandeja superior	N/A	N/A	Igual que el apilador	N/A
Tamaño máximo del papel – Bandeja superior	N/A	N/A	Igual que el apilador	N/A
Capacidad de la bandeja superior	N/A	N/A	Igual que el apilador	N/A
Mínimo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	N/A	N/A	N/A	N/A
Máximo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	N/A	N/A	N/A	N/A
Número máximo de grapas	N/A	N/A	N/A	N/A
Aprobado para	Todos los sistemas	Todos los sistemas	Todos los sistemas	Todos los sistemas
Grapado	N/A	N/A	N/A	N/A
Realización de folletos	N	N	N/A	N
Máximo de hojas por libro	N/A	N/A	N/A	N/A
Corte trilateral	N/A	N/A	N/A	N/A
Capacidad de apilado principal	N/A	Altura de apilado: 480 ± 20 mm Aproximadamente 4700 hojas, 80 g/m ²	2500 hojas, 75 g/m ²	2500
Tamaño de apilado mínimo	N/A	178 x 178 mm	Igual que el apilador	178 x 254 mm
Tamaño de apilado máximo	N/A	364 x 660 mm	2500 hojas, 75 g/m ²	279 x 432 mm/A3
Tamaño de folleto mínimo	N/A	N/A	N/A	N/A
Tamaño de folleto máximo	N/A	N/A	N/A	N/A
Plegado	N/A	N	N/A	N
Taladro	N/A	N	N/A	Sí (varios troqueles disponibles)
Transporte intermedio/alimentación de otros fabricantes	Sí	N	N/A	Sí – Se necesita apilador especial
Alimentado por/Requiere	Apilador	Apilador o barnizadora Epic CTi-635™ opcional	N/A	Apilador
Tamaño de libro acabado – Mínimo	N/A	N/A	N/A	N/A
Tamaño de libro acabado – Máximo	N/A	N/A	N/A	N/A

Dispositivo	C.P. Bourg® Book Factory	C.P. Bourg 3202 Perfect Binder	C.P. Bourg BDF-e
Modo	En línea	En línea	En línea
Dimensiones (An x Pr x Al) en milímetros	1867 x 2575 x 1143	3500 x 2400 x 1500	2650 x 739 x 1803
Peso	2931 kg	931 kg	450 kg
Gramajes	60-250 g/m ²	60-300 g/m ²	60-200 g/m ²
Tipo de acabado	Libros con encuadernación perfecta	Libros con encuadernación perfecta	Grapado/Folletos
Tamaño mínimo del papel – Bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Tamaño máximo del papel – Bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Capacidad de la bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Mínimo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	N/A	N/A	203 x 254 mm
Máximo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	N/A	N/A	297 x 356 mm
Número máximo de grapas	N/A	N/A	4
Aprobado para	Todos los sistemas	Todos los sistemas	Todos los sistemas
Grapado	N/A	N/A	Grapado
Realización de folletos	N/A	N/A	Sí
Máximo de hojas por libro	Lomo de 40 mm	Lomo de 60 mm	22
Corte trilateral	Sí (módulo de recorte trilateral opcional)	Sí (módulo de recorte trilateral opcional)	Sí
Capacidad de apilado principal	Continuo	Continuo	Continuo
Tamaño de apilado mínimo	N/A	N/A	N/A
Tamaño de apilado máximo	N/A	N/A	N/A
Tamaño de folleto mínimo	N/A	N/A	140 x 108 mm
Tamaño de folleto máximo	N/A	N/A	320 x 235 mm
Plegado	N/A	N/A	Sí
Taladro	N/A	N/A	N
Transporte intermedio/alimentación de otros fabricantes	Sí – Desvío a BCM-e	N	N
Alimentado por/Requiere	Apilador o BPRF opcional	Servidor de impresión Xerox®, DS3500	Apilador o BSR/BCM-e opcional
Tamaño de libro acabado – Mínimo	210 x 140 mm antes del recorte	100 x 100 mm	N/A
Tamaño de libro acabado – Máximo	356 x 305 mm antes del recorte	385 x 320 mm	N/A

Especificaciones de las prensas digitales Xerox® iGen® y de la impresora de producción Xerox® color 8250

Dispositivo	C.P. Bourg® BM-e	Watkiss PowerSquare™ 224	Sistema de barnizado en línea Epic CTI-635™
Modo	En línea	En línea	En línea
Dimensiones (An x Pr x Al) en milímetros	2469 x 720 x 1422	1680 x 1870 x 1330	4598 x 1041 x 1600
Peso	408 kg	431 kg	1769 kg
Gramajes	60-350 g/m ²	60-250 g/m ²	140-350 g/m ² (solo barnizado)
Tipo de acabado	Grapado/Folletos	Folletos	Barniz acuoso o UV
Tamaño mínimo del papel – Bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Tamaño máximo del papel – Bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Capacidad de la bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Mínimo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	2 – 178 x 203 mm ABC (alimentación por borde corto) antes del recorte	N/A	N/A
Máximo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	50 – 364 x 572 mm ABC (alimentación por borde corto) antes del recorte	N/A	N/A
Número máximo de grapas	4	6	N/A
Aprobado para	Todos los sistemas	Todos los sistemas	Todos los sistemas
Grapado	Grapado	Grapado	N
Realización de folletos	N	Sí	N
Máximo de hojas por libro	30	56 (70 g/m ²)	N/A
Corte trilateral	Sí	Sí	N/A
Capacidad de apilado principal	Continuo	35 juegos de folletos de 20 hojas	Bandeja de salida de 89 mm
Tamaño de apilado mínimo	N/A	N/A	177 x 410 mm
Tamaño de apilado máximo	N/A	N/A	363 x 571 mm
Tamaño de folleto mínimo	69 x 203 mm ABC (alimentación por borde corto)	200 x 78 mm	N/A
Tamaño de folleto máximo	364 x 286 mm	364 x 249 mm	N/A
Plegado	Sí	Sí	N
Taladro	N	N/A	N
Transporte intermedio/alimentación de otros fabricantes	N	N	Sí – Solución de packaging automático Xerox® o Apilador Multigraf
Alimentado por/Requiere	Apilador o BCM-e opcional	Servidor de impresión Xerox®, DS3500 o BFM-Direct Connect	Apilador
Tamaño de libro acabado – Mínimo	N/A	N/A	N/A
Tamaño de libro acabado – Máximo	N/A	N/A	N/A

Dispositivo	Barnizadora de producción TEC Lighting UV	Barnizadora TRESU Pinta	Unidad de desbarbado, corte y hendido Duplo® DC-645
Modo	En línea con desvío	En línea con BSF	Cerca de línea
Dimensiones (An x Pr x Al) en milímetros	2997 x 813 x 1067	6025 x 2435 (An x Pr)	3556 x 762 x 1143
Peso	486 kg	2700 kg	360 kg
Gramajes	148 g/m ² a 1 cara 167 g/m ² a doble cara	575 g/m ² máximo	110-350 g/m ²
Tipo de acabado	Barnizado satinado, suave, mate, perlado, brillante	Brillante, acuoso, UV	Desbarbado, corte, hendido y opcionalmente plegado
Tamaño mínimo del papel – Bandeja superior	178 mm x 178 mm	420 mm x 290 mm	N/A
Tamaño máximo del papel – Bandeja superior	660 mm x 364 mm	660 mm 364 mm	N/A
Capacidad de la bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Mínimo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	N/A	N/A	N/A
Máximo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	N/A	N/A	N/A
Número máximo de grapas	N/A	N/A	N/A
Aprobado para	Todos los sistemas	Todos los sistemas	Todos los sistemas
Grapado	N/A	N/A	N
Realización de folletos	N/A	N/A	N
Máximo de hojas por libro	N/A	N/A	N/A
Corte trilateral	N/A	N/A	N/A
Capacidad de apilado principal	N/A	N/A	140 mm
Tamaño de apilado mínimo	N/A	N/A	Entrada mínima 210 x 210 mm Salida mínima Anchura de desbarbado 48 mm Longitud de corte 85 mm
Tamaño de apilado máximo	N/A	N/A	Entrada máxima 370 x 650 mm
Tamaño de folleto mínimo	N/A	N/A	N/A
Tamaño de folleto máximo	N/A	N/A	N/A
Plegado	N/A	N/A	Sí – Opcional
Taladro	N/A	N/A	N
Transporte intermedio/alimentación de otros fabricantes	Sí	N	N
Alimentado por/Requiere	Dispositivos DFA	Apilador o BSF opcional	N/A
Tamaño de libro acabado – Mínimo	N/A	N/A	N/A
Tamaño de libro acabado – Máximo	N/A	N/A	N/A

Especificaciones de las prensas digitales Xerox® iGen® y de la impresora de producción Xerox® color 8250

Dispositivo	Unidad de desbarbado, corte y hendido Duplo® DC-745	Rollem JetSlit	Solución de packaging automático Xerox®
Modo	Cerca de línea	En línea	En línea
Dimensiones (An x Pr x Al) en milímetros	2240 x 750 x 1115	2615 x 1675 x 1143	10262 x 4826 x 1850
Peso	302 kg	983 kg	4800-8500 kg
Gramajes	110-350 g/m ²	90-350 g/m ²	90-350 g/m ²
Tipo de acabado	Desbarbado, corte, hendido	Desbarbado, corte, hendido y perforación	Barnizado UV o acuoso y troquelado
Tamaño mínimo del papel – Bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Tamaño máximo del papel – Bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Capacidad de la bandeja superior	N/A	N/A	N/A
Mínimo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	N/A	N/A	N/A
Máximo de hojas grapadas/Tamaño de hoja	N/A	N/A	N/A
Número máximo de grapas	N/A	N/A	N/A
Aprobado para	Todos los sistemas	Todos los sistemas	iGen4® e iGen® 5
Grapado	N	N	N/A
Realización de folletos	N	N	N
Máximo de hojas por libro	N/A	N/A	N/A
Corte trilateral	N/A	N/A	N/A
Capacidad de apilado principal	150 mm	Transportador	N/A
Tamaño de apilado mínimo	48 x 50 mm	150 x 150 mm	N/A
Tamaño de apilado máximo	370 x 660 mm Longitud hasta 999 mm	580 x 580 mm	N/A
Tamaño de folleto mínimo	N/A	N/A	N/A
Tamaño de folleto máximo	N/A	N/A	N/A
Plegado	N	N	N
Taladro	N	N	N/A
Transporte intermedio/alimentación de otros fabricantes	N	N	N
Alimentado por/Requiere	N/A	Apilador	Barnizadora en línea
Tamaño de libro acabado – Mínimo	N/A	N/A	N/A
Tamaño de libro acabado – Máximo	N/A	N/A	N/A

Todas las soluciones de acabado de esta guía están también disponibles para la prensa Xerox® iGen® 150.

www.xerox.com

